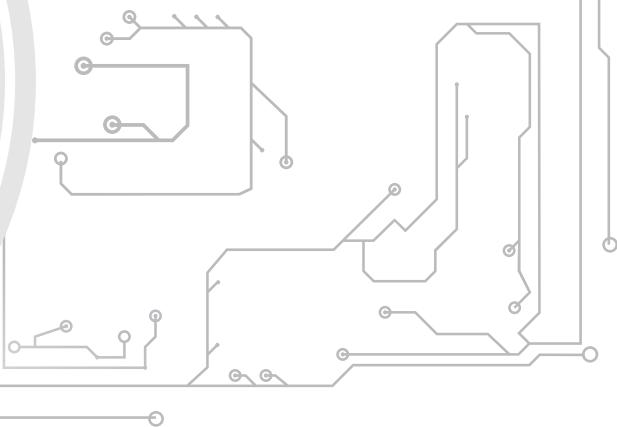
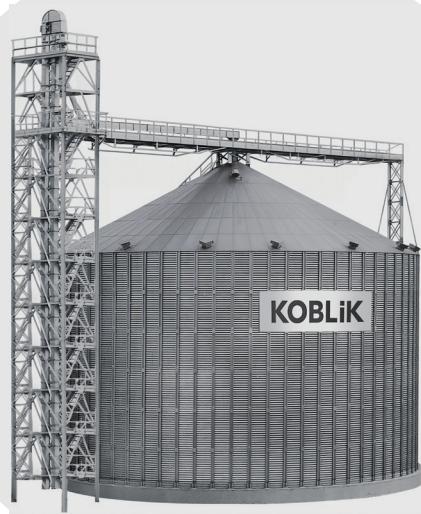
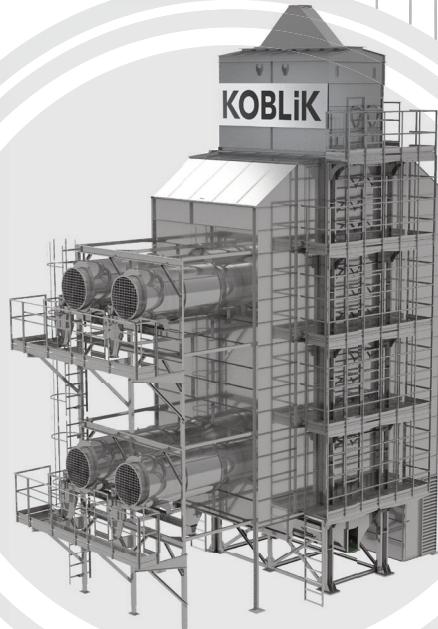
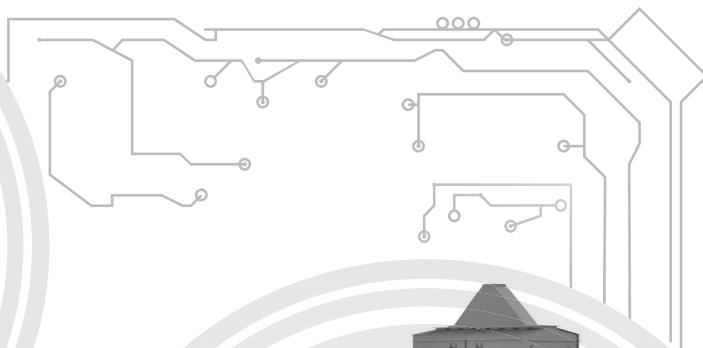


KOBLiK GROUP

2025



КАТАЛОГ ЭЛЕВАТОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОГЛАВЛЕНИЕ

О КОМПАНИИ	3
НАШИ ОБЪЕКТЫ	4
ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
ALFA	5
AIR	6
ALFA MGC	7
BETA	8
M	9
PROFI	10
UNIVERSAL	11
GAMMA	12
МАШИНЫ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ (В ТОМ ЧИСЛЕ) НА СЕМЕННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ	13
СЕМЕННОЙ ЗАВОД	13
TRIER	14
VARIO	15
КАЛИБРОВЩИКИ СЕМЯН СЕРИИ SC	16
СЕПАРАТОР ГРАВИТАЦИОННЫЙ GS 120	17
ПРОТРАВЛИВАТЕЛИ СЕМЯН СЕРИИ CS	17
ПРОТРАВЛИВАТЕЛИ БАРАБАННЫЕ СЕРИИ DS	18
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СУШКИ ЗЕРНА	19
СЕРИЯ F	19
СЕРИЯ K	20
СЕРИЯ SD-M	21
СЕРИЯ SD-L	22
СЕРИЯ S	23
ЭЛЕВАТОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	24
СИЛОСЫ	24
СЕРИЯ SP	24
СЕРИЯ SK	26
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ	28
НОРИИ	29
КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ	31
КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ ОТКРЫТЫЕ	32
КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ (В ТОМ ЧИСЛЕ, ПОЛОГОНАКЛОННЫЕ)	33
ТРАНСПОРТЁР СКРЕБКОВЫЙ ЗАЧИСТНОЙ	35
КОНСТРУКЦИИ	38
ПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА	38
ВЫШКИ НОРИЙ	38
ШНЕКОВЫЕ АГРЕГАТЫ	37
ЗАЧИСТНЫЕ ШНЕКИ СЕРИИ AS	37
САМОТЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА	37
ЗАДВИЖКИ	37
ПЕРЕКИДНЫЕ КЛАПАНЫ	37
СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА И ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	38



ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ДО 153 000 ТОНН

Венёвский элеваторный комплекс «ЖАК», Тульская обл.



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЭЛЕВАТОР (КОМБИКОРМЫ) ДО 130 500 ТОНН

ГК «Экомикс», Воронежская обл., Павловский р-н, с. Гаврильск



ЭЛЕВАТОРНЫЙ КОМПЛЕКС (ККЗ) ДО 127 000 ТОНН

«ТМК», Тульская обл., с. Куркино



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЭЛЕВАТОР ДО 50 000 ТОНН

ООО МТК «Стандарт-С», г. Аргун, Чеченская респ.



ЭЛЕВАТОР ПРИ МАСЛОЗАВОДЕ ДО 47 000 ТОНН

ООО «Мамруко», Республика Адыгея



ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС (КОРМ ДЛЯ СКОТА) - ХРАНЕНИЕ ДО 42 500 ТОНН

ООО «СХП «Новомарковское» (АХ «Молвест»), Воронежская обл., с. Новомарковка

ALFA

ALFA 50M / ALFA 100M / ALFA 150M / ALFA 200M

СЕПАРАТОР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ



производительность
50 - 200 т/ч

Зерноочистительная машина ALFA предназначена для предварительной очистки от сорных примесей поступающего с поля зернового вороха колосовых, крупяных, зернобобовых культур, кукурузы, сорго и подсолнечника и рассчитана для работы в стационарных поточных линиях, любых климатических условиях.

ALFA 50M



ПРЕИМУЩЕСТВА

ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ

съемный блок сетчатого транспортера позволяет в считанные минуты проводить сервисное обслуживание

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИ ЛЮБОЙ ВЛАЖНОСТИ

шлюзовой затвор для лёгких примесей предотвращает налипание и обеспечивает эффективный сброс отходов

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

возможность тонкой регулировки «ветров» по разным продуктам

РАВНОМЕРНАЯ ПОДАЧА

во всасывающий канал аспирации. Дополнительный рассекатель разделяет потоки движения продукта

ЭФФЕКТИВНАЯ ОЧИСТКА ОТ ЛЕГКИХ ПРИМЕСЕЙ

более мощный диаметральный вентилятор равномерно нагнетает воздух по всей ширине аспирационного канала

СВЕРХНАДЕЖНЫЕ МОТОР-РЕДУКТОР

и электродвигатель обеспечивают бесперебойную эксплуатацию машины

АНТИКОРРОЗИЙНЫЙ КОРПУС

из высококачественной оцинкованной стали обеспечивает больший срок службы

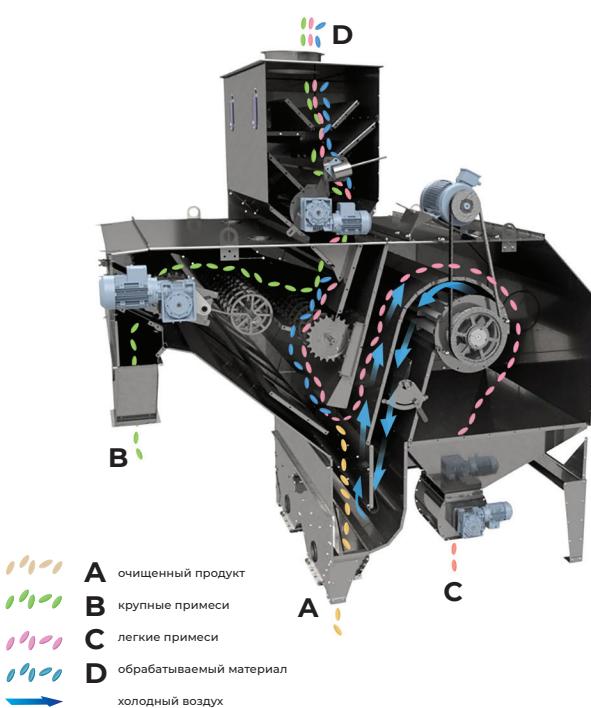
РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОДУКТА ПО ВСЕЙ ШИРИНЕ

сетчатого транспортера благодаря битеру

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ			
	ALFA 50M	ALFA 100M	ALFA 150M	ALFA 200M
Номинальная производительность, т/ч, не менее	50	100	150	200
Габаритные размеры с накопительным бункером (Д/Ш/В), мм	2 900 1 795 3 150	2 900 1 795 3 350	3 045 1 795 3 350	3 045 1 985 3 350
Масса с полным комплектом рабочих органов, кг	980	1 180	1 250	1 300
Суммарная установленная мощность, кВт	6,22	6,22	7,72	9,72
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /ч	800 – 1 200			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

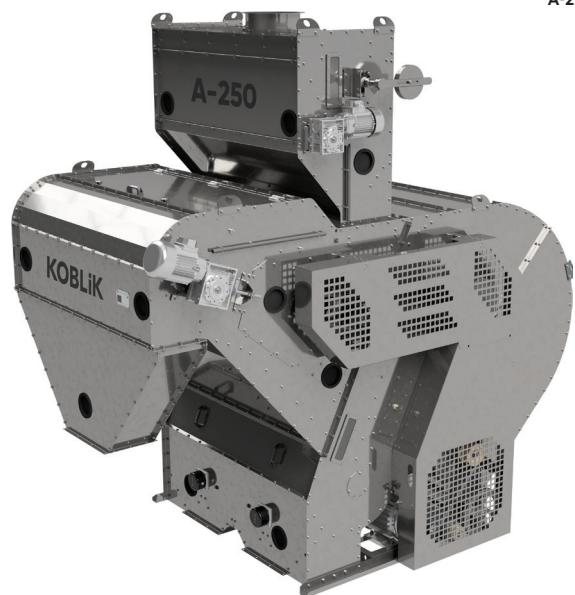


СЕПАРАТОР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ



производительность
175 - 250 т/ч

Сепаратор предназначен для предварительной (приемной) очистки зернового вороха колосовых, зернобобовых, крупяных, технических и масличных культур, а также семян трав от легких и крупных примесей. Основная цель – подготовить зерновой ворох к сушке и повысить эффективность его последующей очистки. Сепаратор можно использовать как в малых хозяйствах, так и на крупнейших элеваторах.



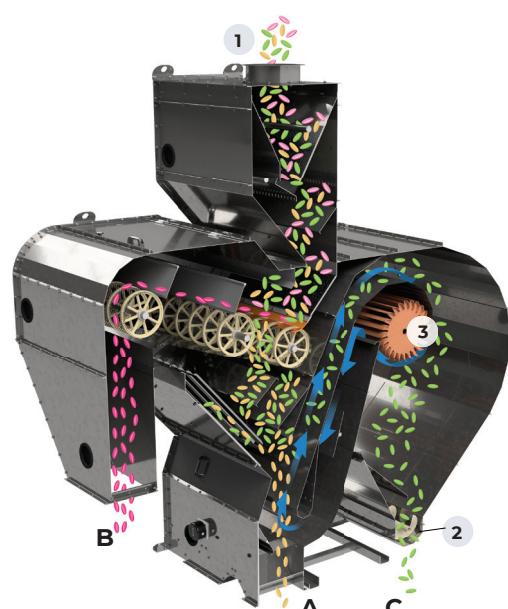
ПРЕИМУЩЕСТВА

- **ПОВЫШЕНА НАДЕЖНОСТЬ**
за счет использования комплектующих, имеющих большой запас прочности
- **ТОЧНОСТЬ ГЕОМЕТРИИ**
обеспечивается болтовыми соединениями, исключающими деформации, возникающие при сварке
- **УЛУЧШЕНА ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ**
благодаря футеровке частей сепаратора, подверженных наибольшей нагрузке
- **МИНИМАЛЬНОЕ ТРАВМИРОВАНИЕ ЗЕРНА**
отсутствуют шнековые питатели

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	A-175	A-250
Номинальная производительность, т/ч, не менее	175	250
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	3 155 1 845 2 865	3 155 1 845 3 125
Длина рабочей зоны сетчатого транспортера, мм	1 025	1 025
Ширина рабочей зоны сетчатого транспортера, мм	1 265	
Масса с полным комплектом рабочих органов, кг	1 550	1 600
Суммарная установленная мощность, кВт	13,25	13,25
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /ч	70	
Частота вращения вала сетчатого транспортера, мин ⁻¹	1000	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



- 1 вхod продукта
- 2 выгрузной шнек легких примесей
- 3 диаметральный вентилятор
- A очищенный продукт
- B крупные примеси
- C легкие примеси
- холодный воздух

ALFA MGC

ALFA MGC 150

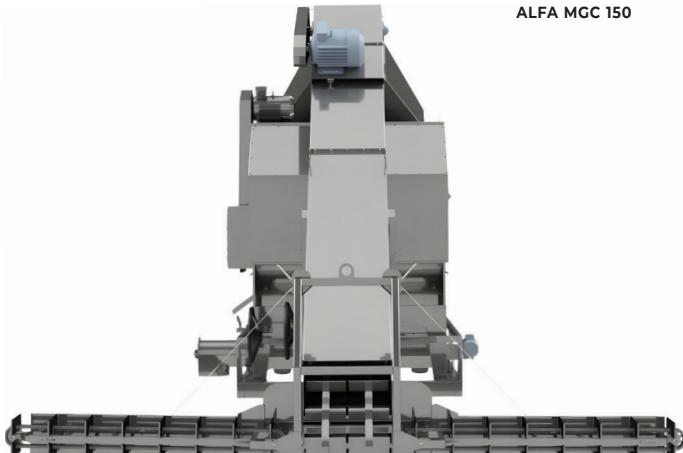
ALFA MGC 100 / ALFA MGC 150

МОБИЛЬНЫЙ ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС



производительность
до 150 т/ч

Мобильный зерноочистительный комплекс ALFA MGC (Mobile Grain Complex) самостоятельно загружает поступивший с поля зерновой ворох колосовых, крупяных, зернобобовых культур, кукурузы, сорго и подсолнечника в приемный отсек, очищает и выгружает уже очищенное от сорных примесей зерно в автотранспорт или делает новый бурт.



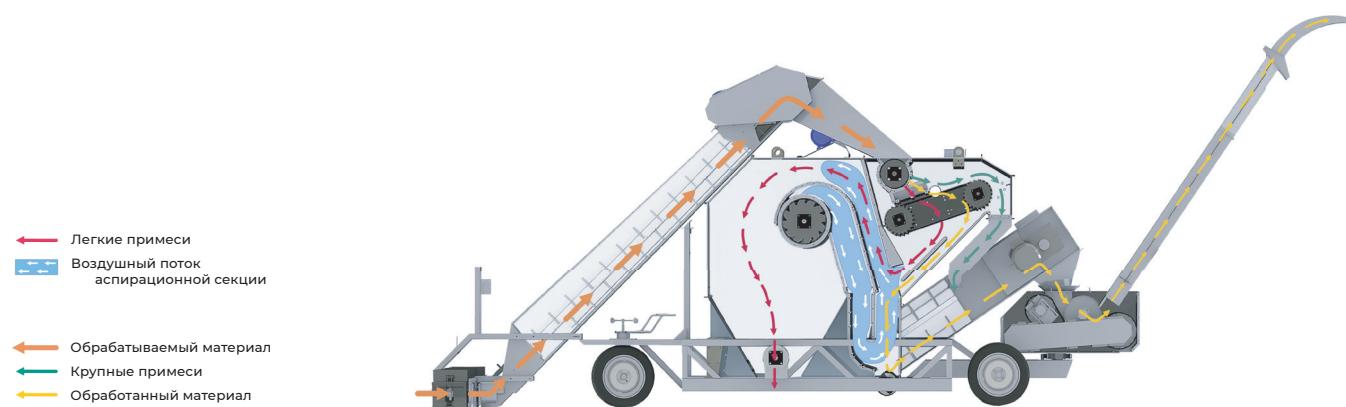
ALFA MGC 150

ПРЕИМУЩЕСТВА

- УСКОРЕННАЯ СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ ЗЕРНА**
эффективна для предварительной очистки от сорных примесей поступающего вороха зерновых, зернобобовых, масличных культур
- ОПЕРАТИВНО ПЕРЕРАБАТЫВАЕТ ЗАЛПОВЫЙ ПРИХОД ПРОДУКТА**
с поля во время уборки
- ДО 10 КОМБАЙНОВ**
может обслуживать одновременно
- ЛЕГКО ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ**
в любое место работы на колесном шасси



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	ALFA MGC 100	ALFA MGC 150
Номинальная производительность, т/ч	до 80	до 150
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	8 800 2 110 3 500	8 900 2 110 3 525
Масса с полным комплектом рабочих органов, кг	2 300	2 500
Суммарная установленная мощность, кВт	16,05	24,75

СЕПАРАТОР ЗЕРНООЧИСТИТЕЛЬНЫЙ



производительность
50 - 120 т/ч

Универсальная решетная зерноочистительная машина предназначена для очистки зерновых, зернобобовых, масличных культур. Долговечность и надежность обеспечивается использованием высококачественной оцинкованной стали, проверенных мотор-редукторов, а также простотой привода, конструкцией на болтовых соединениях и усиленной рамой.



ПРЕИМУЩЕСТВА

ЭКОНОМИЧНОСТЬ
малое потребление электроэнергии

ИЗНОСОСТОЙКОЕ ВИБРОСИТО
из оцинкованной стали. Очистка сит производится каучуковыми шариками

УДОБНЫЙ МЕХАНИЗМ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ
режимов работы решет

РАВНОМЕРНОЕ РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОДУКТА
по всей ширине решет. Коэффициент использования решетного покрытия – 98%

ГИБКОСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА
возможность вывода лотков на любую из сторон

ПРОСТОТА ОБСЛУЖИВАНИЯ
лёгкая очистка труднодоступных мест через люки и свободный доступ к узлам и агрегатам

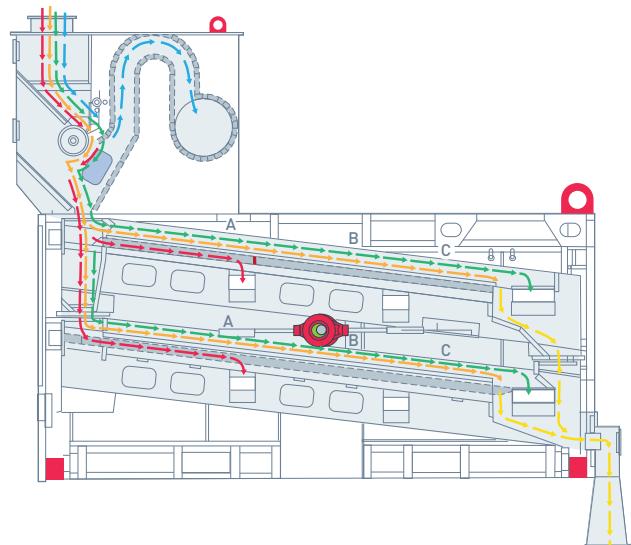
УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
аспирация на входе и опционно – на выходе

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОСНОВНОГО ЦИКЛА
отсутствие проносов продукта и паразитных сходов

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ			
	BETA 060	BETA 120	BETA 180	
BETA индустриальная. Номинальная производительность, т/ч, не менее				
Предварительная очистка, т/ч	50	100	120	
Первичная очистка, т/ч	25	50	60	
BETA универсальная. Номинальная производительность, т/ч, не менее				
Предварительная очистка, т/ч	50	100		
Первичная очистка, т/ч	25	50		
Семенная очистка, т/ч	5	10		
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм				
BETA индустриальная	3 700 2 200 2 700	4 500 2 200 2 700	3 700 2 200 3 300	4 500 2 200 3 300
BETA универсальная	4 000 2 200 2 900	4 800 2 200 2 900	4 000 2 200 3 500	4 800 2 200 3 500
Площадь решет, м ²	6	12		24
Масса, кг	1 900	2 200	3 900	4 200
Масса, кг	4 850			
Суммарная установленная мощность без учета системы аспирации, кВт	3	5,5	8,25	
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /ч	5 000	10 000	5 000	10 000
			5 000	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



A B C

A, B, C Решета

→ Мелкие примеси

→ Ворох зерновой

→ Воздушный поток

→ Легкие примеси

→

Мелкие примеси

→

Фураж

→

Чистое зерно

→

Крупные примеси

СЕПАРАТОР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ И ПЕРВИЧНОЙ ОЧИСТКИ



производительность
60 - 120 т/ч

предназначен для предварительной и первичной (товарной) очистки зернового вороха колосовых, зернобобовых, крупяных, технических и масличных культур, а также семян трав от легких, крупных и мелких сорных примесей, отделимых воздушным потоком и решетам.



ПРЕИМУЩЕСТВА

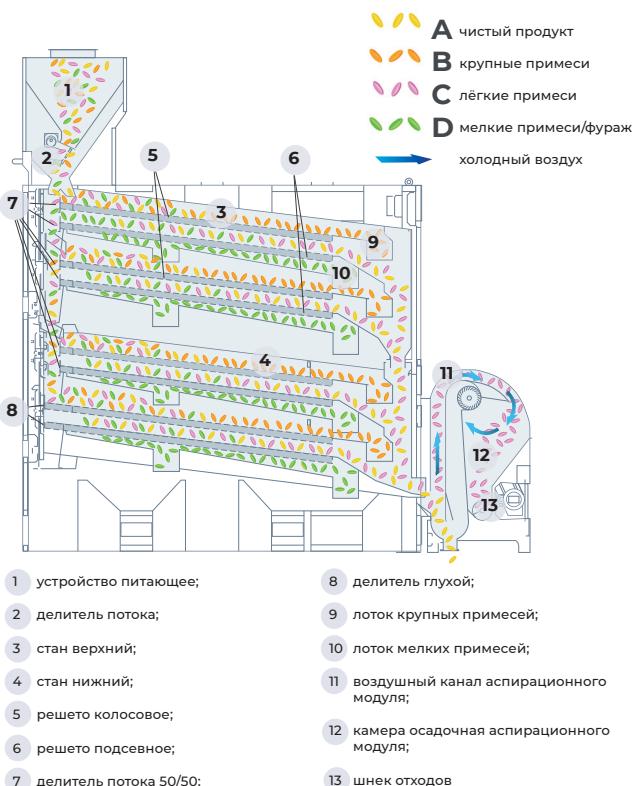
- БОЛЬШИЕ МЕЖРЕШЕТНЫЕ РАССТОЯНИЯ**
позволяют работать с ворохами любой засорённости
- ЗАМКНУТАЯ СИСТЕМА АСПИРАЦИИ**
упрощает процедуру ввода оборудования в эксплуатацию, исключает выброс аспирационных отходов, позволяет размещать в закрытых помещениях

- УВЕЛИЧЕННЫЙ НАКЛОН РЕШЕТ ДО 10°**
снижает зависимость от начальной влажности зернового вороха
- КОМПАКТНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ**
увеличивает рациональное использование производственных площадей
- УВЕЛИЧЕННЫЕ СХОДЫ**
снижает риск забивания

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	SB 60	SB 120
Производительность, т/ч		
Предварительная очистка, т/ч	60	120
Первичная очистка, т/ч	30	60
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	3 840 2 190 3 670	3 840 2 190 4 670
Длина с аспирационным модулем	4 820	
Суммарная площадь решёт, м ²	12	24
Суммарная установленная мощность (без аспирационного модуля), кВт, не более	6,25	8,25
Суммарная установленная мощность аспирационного модуля Gamma, кВт, не более	4,0	
Расход воздуха в аспирационном модуле Gamma, м ³ /час, не менее	6 000	
Масса изделия с комплектом рабочих органов, кг	3 350	4 850

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



СЕПАРАТОР ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ И ПЕРВИЧНОЙ ОЧИСТКИ ЗЕРНА



производительность до
до 150 т/ч

Предназначена для высококачественной очистки зернового вороха.

Может использоваться для предварительной и первичной очистки. Высокое качество очистки достигается благодаря комбинации решетной части и системы аспирации.



ПРЕИМУЩЕСТВА

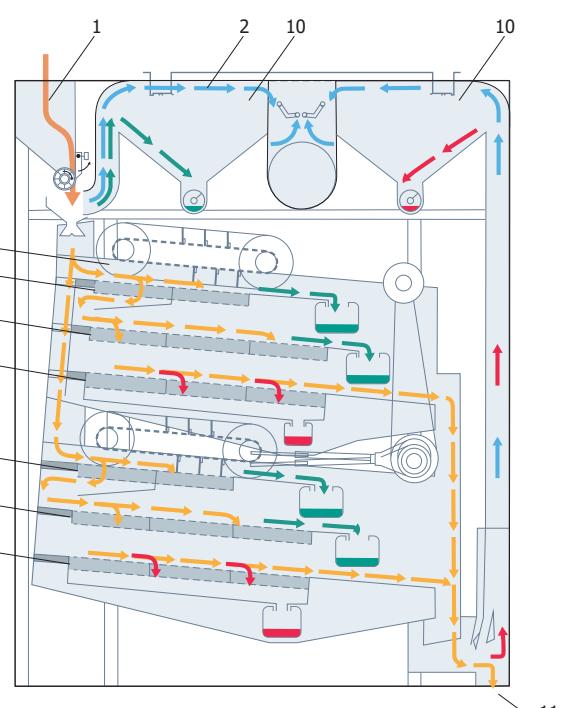
- **ВЫСОКАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ**
даже при работе с влажным и сильно загрязненным продуктом
- **РЕШЕТА ИМЕЮТ ДВОЙНУЮ ЭФФЕКТИВНУЮ СИСТЕМУ ОЧИСТКИ**
шариками и скребковым транспортером, который способствует равномерному распределению материала по рабочей ширине решетных станов

- **СЪЕМНЫЕ РЕШЕТНЫЕ РАМКИ**
позволяют быстро заменить износившиеся шарики
- **РАЗДЕЛЬНАЯ РЕГУЛИРОВКА ПНЕВМОКАНАЛОВ ПЕРВОЙ И ВТОРОЙ АСПИРАЦИИ**
позволяет быстро и точно настроить скорость воздушного потока на входе и выходе

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	M-120	M-150
Номинальная производительность, т/ч, не менее		
Суммарная установленная мощность, кВт, не более	9,35	
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	3 750 1 700 3 805	3 750 2 000 3 805
Масса изделия с комплектом рабочих органов, кг, не более	4 550	
Общая масса, кг	4 450	
Предварительная очистка / Товарная (первичная) очистка, т/ч до:	120 / 60	150 / 75
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /ч, не более	9 000	12 000
Суммарная площадь решет, м ²	13,44	16,8
Количество решетных плоскостей верхнего и нижнего станов	3	
Количество решетных сегментов верхний / нижний решетный стан, шт.	40	
Рабочая ширина, мм	1200	1500
Амплитуда колебаний решетных станов, мм	±15	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



1. Питающее устройство
2. Предварительный пневмосепаратор
3. Механизм очистки верхних решет
- 4-9. Решетный стан (решетка)
10. Осадочная камера для предварительного и главного пневмосепаратора
11. Главный пневмосепаратор и выход очищенного продукта

PROFI

P-200 / P-400

СЕПАРАТОР ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ



производительность
80 - 200 т/ч

Сепаратор предназначен для предварительной и первичной (товарной) очистки зернового вороха колосовых, зернобобовых, крупяных, технических и масличных культур, а также семян трав от легких и крупных примесей. Пользуется большой популярностью на маслозаводах, в мелких и средних хозяйствах, а также на элеваторах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

все основные узлы легкодоступны; съемные панели корпуса

ПРОСТАЯ НЕЗАВИСИМАЯ СИСТЕМА АСПИРАЦИИ

минимум деталей, поставляется отдельно

ОТСУСТВИЕ ВИБРАЦИИ

благодаря применению круговых колебаний решетного стана

ТОЧНОСТЬ ГЕОМЕТРИИ

обеспечивается болтовыми соединениями, исключающими деформации, возникающие при сварке

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

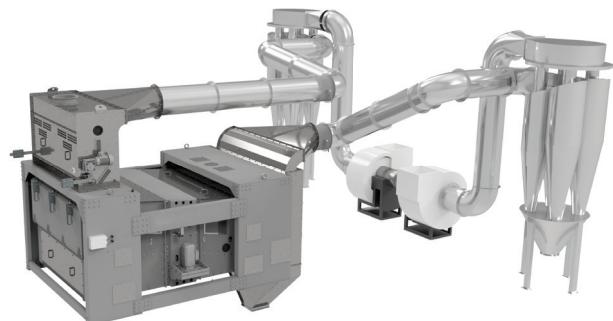
за счет применения оцинкованных деталей

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

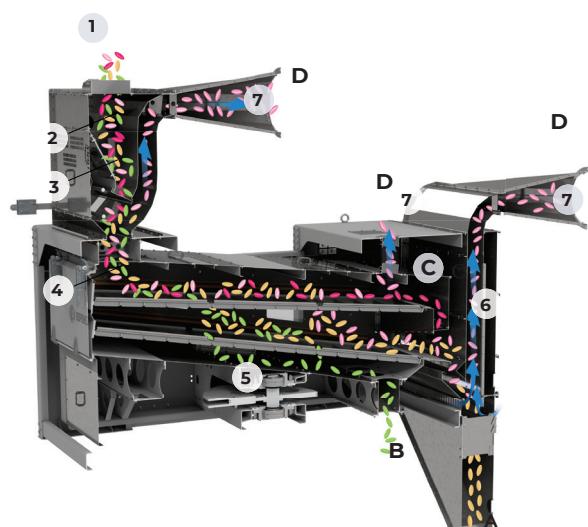
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	P-200	P-400
Номинальная производительность, т/ч, не менее		
при технической очистке	200	400
при предварительной очистке	80	200
при первичной очистке	50	100
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	5 470 3 015 3 090	5 950 3 040 4 440
Суммарная площадь решетных поверхностей, м ²	12	24
колосовых (приемных)	6	12
подсевных	6	12
Масса изделия с комплектом рабочих органов (без вентилятора и системы аспирации), кг, не более	4 600	6 930
Суммарная установленная мощность, кВт, не более	2,95	3,75
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /ч, не более	16 800	34 000



P-200 С СИСТЕМОЙ АСПИРАЦИИ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



1 вход продукта

2 устройство питающее

3 распределитель

4 решетная часть

5 привод

6 пневмоколонка

7 подключение к системе аспирации

- A очищенный продукт
 - B мелкие примеси
 - C крупные примеси
 - D легкие примеси
- холодный воздух

UNIVERSAL

U-120

U-060 / U-120 / U-160 / U-250

СЕПАРАТОР ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



производительность
60 - 250 т/ч

Предназначен для предварительной, первичной (товарной) и вторичной очистки зернового вороха колосовых, зернобобовых, крупяных, технических и масличных культур, а также семян трав от легких, крупных и мелких сорных примесей. Машины пользуются большой популярностью на крупных элеваторах, семенных и комбикормовых заводах.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ**
благодаря оцинкованному металлу
- ВЫСОКАЯ НАДЕЖНОСТЬ**
за счет использования высокопрочных сталей и качественных комплектующих
- ПОЛНОЕ ОТСУСТВИЕ ВИБРАЦИИ**
при работе

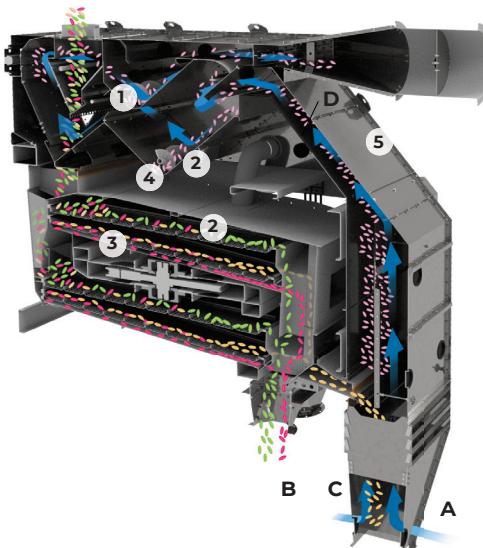
- ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ВЫБЕГА РЕШЕТНОГО СТАНА**
сигнализирует о возникновении неполадок

- ТОЧНОСТЬ ГЕОМЕТРИИ**
обеспечивается болтовыми соединениями, исключающими деформации, возникающие при сварке

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ			
	U-060	U-120	U-160	U-250
Номинальная производительность, т/ч, не менее				
при предварительной очистке	60	120	160	250
при первичной очистке	30	60	80	120
при вторичной очистке	15	30	40	60
Габаритные размеры (без вентилятора и системы аспирации (Д/Ш/В)), мм	3 740 2 700 2 780	3 900 2 700 3 500	3 900 3 160 3 500	4 500 3 160 4 500
Суммарная площадь решет, м ²	12	24	32	48
колосовых (приемных)	6	12	16	24
подсевных (основных)	6	12	16	24
Масса изделия с комплектом рабочих органов (без вентилятора и аспирации), кг	4 600	6 300	7 200	8 700
Суммарная установленная мощность, без вентилятора системы аспирации, кВт	2,99	3,78	3,82	4,82
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /ч, не менее	8 400	12 000	15 600	23 400

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



- 1 вход продукта
- 2 шнеки разгрузочные легких примесей
- 3 распределитель
- 4 устройство питающее
- 5 подключение к системе аспирации



GAMMA

GAMMA 100

АСПИРАЦИОННАЯ КОЛОНКА



производительность
до 100 т/ч

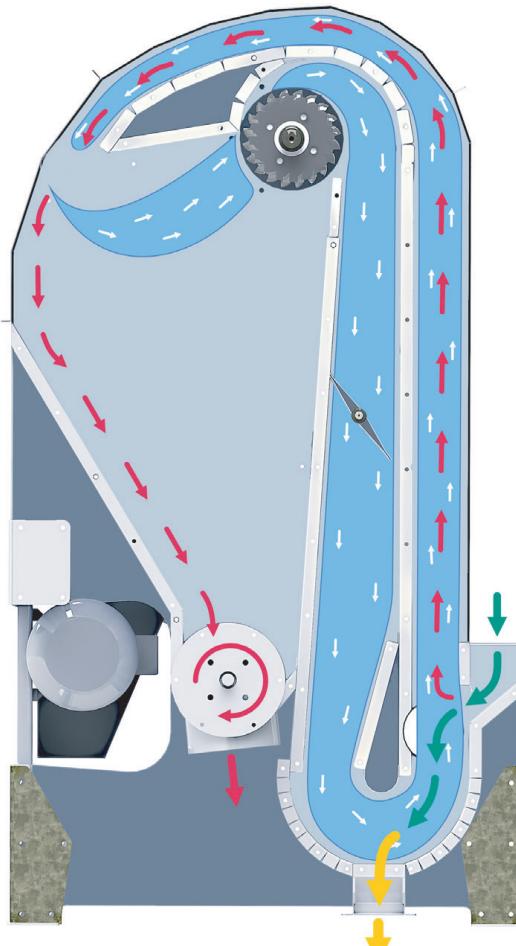
Аспирационная колонка GAMMA предназначена для отделения зерна от продуктов его шелушения и примесей, имеющих аэродинамические свойства.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **ВОЗМОЖНОСТЬ РЕГУЛИРОВАТЬ СКОРОСТЬ ВОЗДУХА**, проходящего через зерновую массу, позволяет отделять не только легкие примеси, но и щуплое, дробленое зерно, а также семена сорных растений
- **ЭФФЕКТИВНО ДОПОЛНЯЕТ** все решетные машины отечественных и зарубежных производителей

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальная производительность, т/ч	до 100
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	2 476 930 1 846
Частота вращения вентилятора, об/мин	700 - 900
Общая масса, кг	600
Суммарная установленная мощность, кВт, не более	3,55
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /ч	3 000 - 6 000

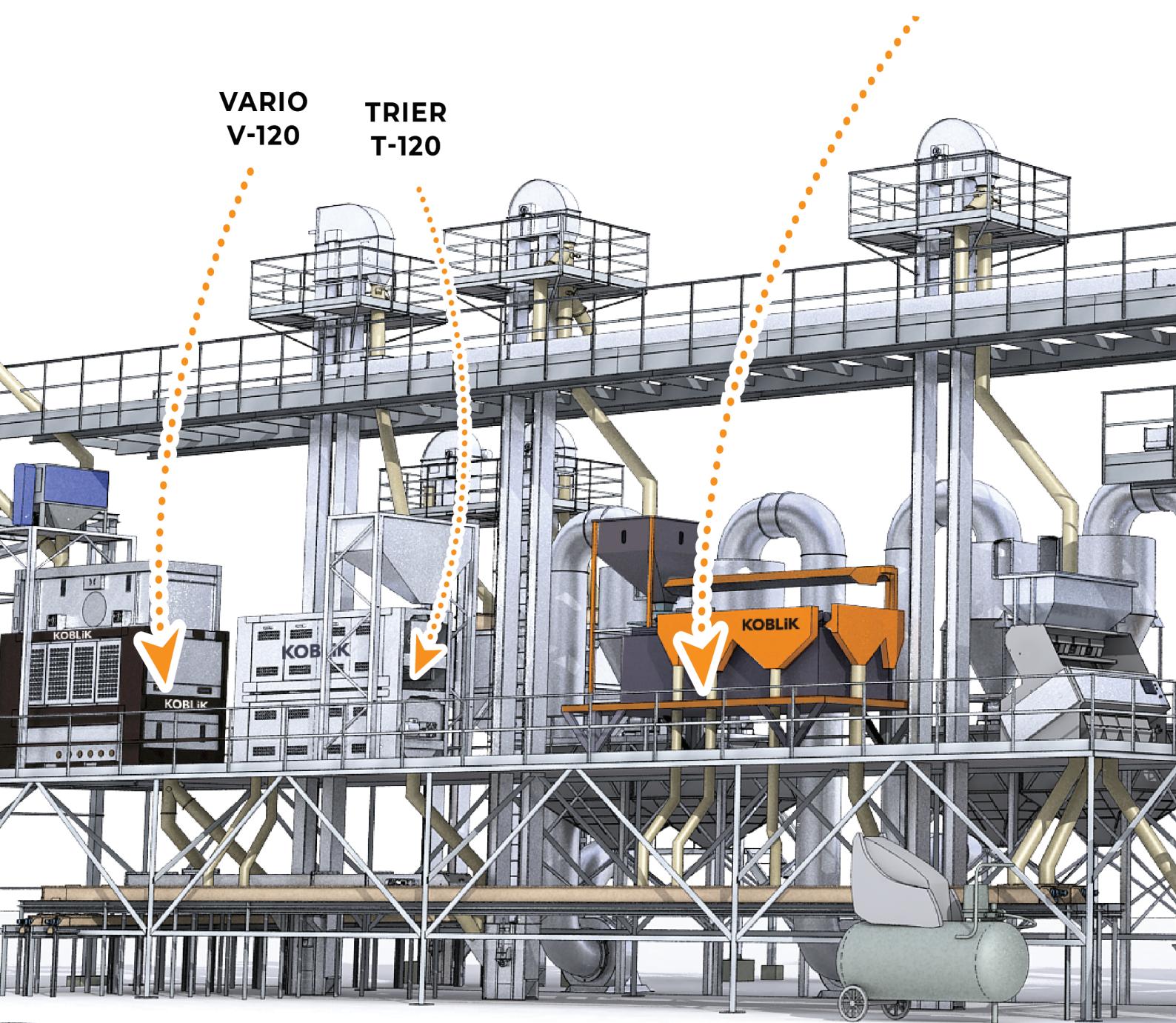
- Входящий материал
- Обработанный материал
- Легкие примеси
- Воздушный поток аспирационной секции

СЕМЕННОЙ ЗАВОД

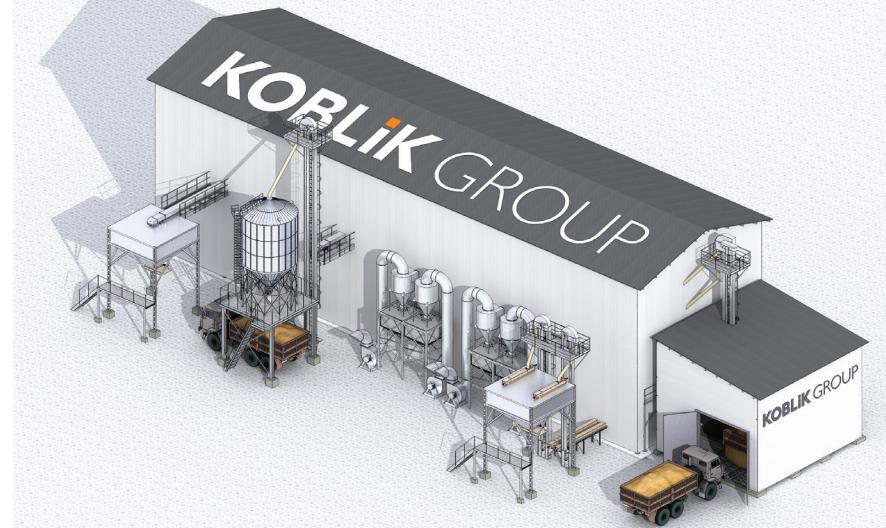
СЕПАРАТОР
ГРАВИТАЦИОННЫЙ
GS 120

VARIO
V-120

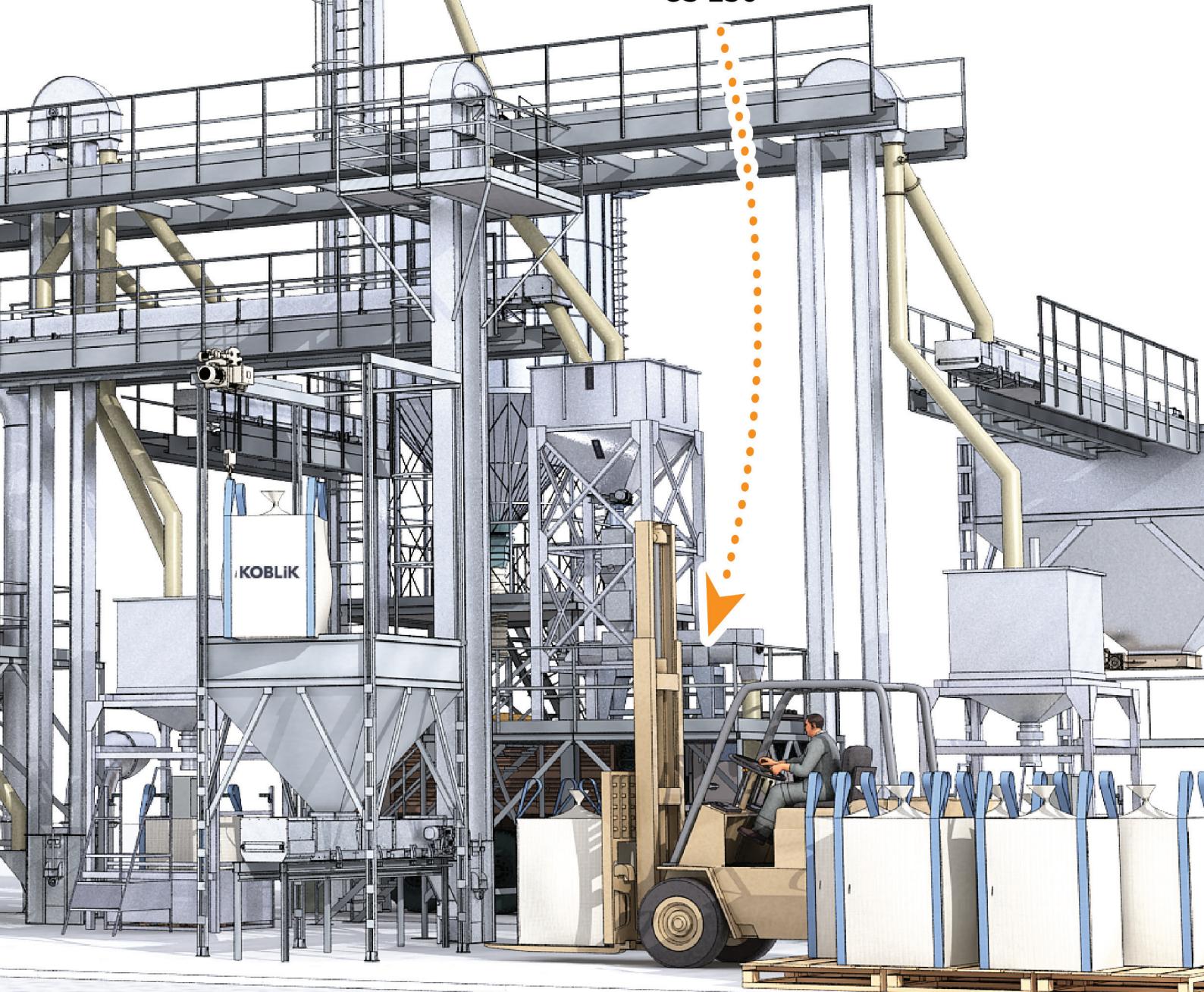
TRIER
T-120



ПРИМЕР ИСПОЛНЕНИЯ – СХЕМА



**ПРОТРАВЛИВАТЕЛЬ
CS 250**



T-8 / T-12

СЕПАРАТОР ТРИЕРНЫЙ



производительность
7 - 10 т/ч

Сепаратор триерный предназначен для очистки зернового и семенного материала, колосовых, зернобобовых, крупяных, масличных и других культур от длинных и коротких примесей (овсюг и куколь). Машина востребована на семенных заводах и в мукомольной промышленности.



ПРЕИМУЩЕСТВА

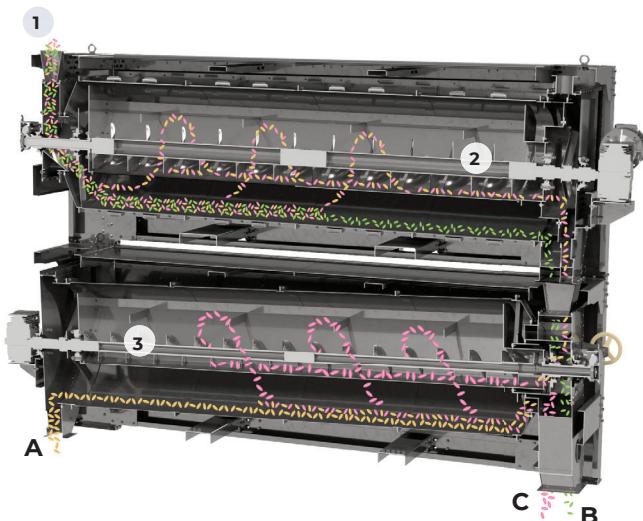
- ТОЧНОСТЬ ГЕОМЕТРИИ**
обеспечивается болтовыми соединениями, исключающими деформации, возникающие при сварке
- ПОВЫШЕН СРОК СЛУЖБЫ**
благодаря использованию оцинкованной стали
- БЕСШУМНАЯ И ПЛАВНАЯ РАБОТА**
обеспечена исключением цепных передач

- БЫСТРАЯ ЗАМЕНА ТРИЕРНЫХ ЦИЛИНДРОВ**
легкий доступ, простой демонтаж
- ОТСУСТВИЕ ПОТЕРЬ ЗЕРНА**
за счет герметичной конструкции сепаратора

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	T-8	T-12
Номинальная производительность, т/ч, не менее	7	10
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	3 470 1100 2 600	4 230 1100 2 600
Диаметр цилиндра, мм	800	
Длина триерного сегмента, мм	2 250	3 000
Масса изделия с комплектом рабочих органов, кг, не более	1 700	2 000
Суммарная установленная мощность, кВт, не более	6	
Частота вращения цилиндра, не более		
для отделения длинных примесей, об/мин	39	
для отделения коротких примесей, об/мин	36	

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



- 1 вход продукта
- 2 отделение длинных примесей (овсюг)
- 3 отделение коротких примесей (куколь)

A очищенный продукт
B длинные примеси
C короткие примеси

VARIO

V-120 / V-150

МАШИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ И ТОВАРНОЙ ОЧИСТКИ ЗЕРНА



производительность
до **16 т/ч**

предназначена для высококачественной очистки зернового вороха колосовых, зернобобовых, крупяных, технических и масличных культур, а также других сыпучих продуктов.

Машина может использоваться для предварительной, первичной и семенной очистки. Высокое качество очистки семян достигается благодаря работе решёт по Z-схеме и системы аспирации.



V-150

ПРЕИМУЩЕСТВА

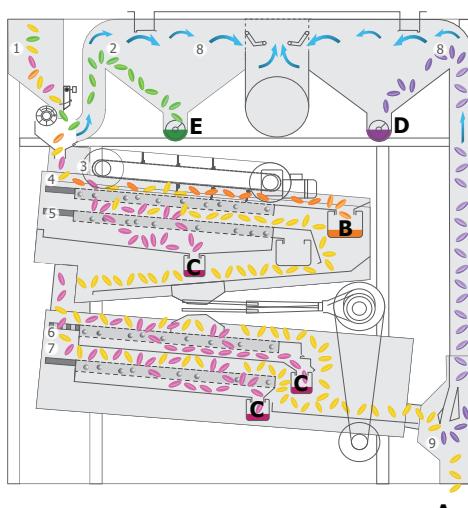
- ВЫСОКАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ**
даже при работе с влажным и сильно загрязненным материалом
- БЫСТРАЯ И ТОЧНАЯ НАСТРОЙКА СКОРОСТИ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА**
на выходе и входе с помощью раздельной регулировки пневмосепаратора

- БЫСТРАЯ ЗАМЕНА ИЗНОСИВШИХСЯ ШАРИКОВ**
за счет съемных решетных рамок
- УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ**
за счет низкой вибрации, обеспечиваемой двумя сбалансированными решетными станами
- ДВОЙНАЯ ЭФФЕКТИВНАЯ СИСТЕМА ОЧИСТКИ**
шариками и скребковым транспортером, который способствует равномерному распределению материала по рабочей ширине решетных станов

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	V-120	V-150
Суммарная установленная мощность, кВт,		7,36
Габаритные размеры в рабочем положении, мм, не более		
- длина	3 720	
- ширина	1 835	2 135
- высота	3 570	3 570
Суммарная площадь решет, м ²	10,1	12,7
Масса изделия с комплектом рабочих органов, кг, не более	3 315	3 700
Номинальная производительность, т/ч, не менее		
- при предварительной очистке	60	80
- при первичной очистке	35	45
- при семенной очистке	12	16
Расход воздуха на аспирацию, м ³ /ч, не менее	9 000	12 000

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



- 1 питающее устройство
 - 2 предварительный пневмоканал
 - 3 скребковый транспортер-очиститель решет
 - 4 решетная плоскость 1 в верхнем решетном стане
 - 5 решетная плоскость 2 в верхнем решетном стане
 - 6 решетная плоскость 3 в нижнем решетном стане
 - 7 решетная плоскость 4 в нижнем решетном стане
 - 8 осадочная камера для предварительного и главного пневмоканала
 - 9 главный пневмоканал и выход очищенного продукта
- A** очищенный продукт
B крупные примеси
C мелкие примеси
D щуплое зерно
E легкие примеси

СЕРИЯ SC

SC 120 / SC 150

КАЛИБРОВЩИК СЕМЯН



производительность
от **12 т/ч**

предназначен для высококачественной калибровки семян (до 5 фракций на потоке) колосовых, зернобобовых, крупяных, технических и масличных культур, а также других сыпучих продуктов.

НОВИНКА!

SC 120



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

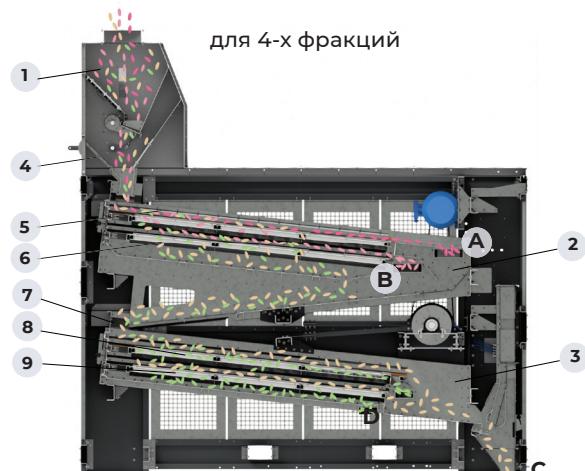
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	SC 120	SC 150
Номинальная производительность на пшенице, т/ч, не менее	12	16
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	3 720 1 835 2 400	3 720 2 135 2 400
Масса изделия с комплектом рабочих органов, кг, не более	2 500	2 900
Суммарная установленная мощность, кВт, не более	6,25	
Суммарная площадь решет, м ²	10,1	12,7

ВИД МОДЕЛИ В РАЗРЕЗЕ



НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	SC 120	SC 150
Количество решетных плоскостей		
верхний решетный стан		2
нижний решетный стан		2
Количество решетных плоскостей		
верхний решетный стан		6
нижний решетный стан		6
Количество решетных плоскостей		
верхний решетный стан		24
верхний решетный стан		30
Амплитуда колебаний решетных станов, мм		±15

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



- для 4-х фракций
- 1 устройство питающее
 - 2 верхний стан
 - 3 нижний стан
 - 4 «глухой, закрытый» делитель потока
 - 5 решетная плоскость 1 верхнего стана
 - 6 решетная плоскость 2 верхнего стана
 - 7 делитель потока 50/50%
 - 8 решетная плоскость 1 нижнего стана
 - 9 решетная плоскость 2 нижнего стана
- ❀❀❀ A 1-я фракция (крупная);
❀❀❀ B 2-я фракция (средняя);
❀❀❀ C 3-я фракция (мелкая);
❀❀❀ D мелкие примеси, фураж

Сепаратор гравитационный GS 120



производительность
до 12 т/ч (по пшенице)

Пневмостол (гравитационный сепаратор) предназначен для сортировки семян по удельному весу, используется в случаях, когда продукты имеют одинаковые геометрические размеры, но различную плотность.

Зерно с помощью виброподачи равномерно подаётся на вибростол. Отделение более лёгких частиц от более тяжёлых происходит при помощи потоков воздуха, подаваемого на разные участки поверхности стола с разным давлением и регулировки уклона поверхности стола в псевдокипящем слое.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ УПРАВЛЕНИЕ обеспечивает легкость работы с культурами при минимальном участии оператора
- ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ ДОНАСТРОЙКА помогает задать параметры для работы с культурами в наиболее оптимальных режимах



GS 120

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Площадь деки, м ²	5
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	5 500 2 930 1 405
Высота с бункером питателем, мм	3 200
Суммарная установленная мощность, кВт	25
Мощность вентиляторов, кВт	5,5
Количество вентиляторов, шт	4
Масса изделия с комплектом рабочих органов, кг	3 780

СЕРИЯ CS

ПРОТРАВЛИВАТЕЛЬ СЕМЯН CS

CS 150 / CS 250



производительность до
25 т/час (по пшенице)

Представляет собой непрерывно работающую систему для точного и равномерного протравливания при использовании жидких и суспендированных фунгицидов, бактерицидов, инсектицидов. Могут обрабатываться сыпучие семена любой культуры, в том числе – всех зерновых, сахарной свеклы, подсолнечника, рапса, кукурузы и зернобобовых культур.

Из накопительного бункера продукт подаётся в протравитель и смешивается с жидким раствором в камере смешивания. Далее происходит более равномерное распределение жидкого продукта в камере с винтовым смесителем, где выполняется полное покрытие семян.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ОСНОВНЫЕ ДЕТАЛИ - ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ для работы с агрессивными жидкостями
- СИЛИКОНОВОЕ ПОКРЫТИЕ ЛОПАТОК предотвращает повреждение семян



CS 250

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ	
	CS 150	CS 250
Производительность по пшенице до, т/ч	15	25
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм	2 700 3 350 2 550 4 500 (с питателем)	3 260 3 350 2 850 4 500 (с питателем)
Масса изделия с комплектом рабочих органов, кг	1 100	1 370
Мощность двигателя, кВт	4,5	5,5
Емкость бака протравителя, л		250

- КОМПЬЮТЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ позволяет автоматически настроить дозировку протравливающей жидкости и продукта для обработки

ПРОТРАВЛИВАТЕЛЬ БАРАБАННЫЙ



производительность
до 15 т/ч

предназначен для бережной обработки семян сельскохозяйственных культур водными растворами и сухими смесями различных препаратов, а также микроудобрениями и стимуляторами роста для защиты от вредителей и инфекций. Обеспечивает эффективное инкрустование и дражирование семян всеми типами действующих средств.

ПРЕИМУЩЕСТВА

■ АВТОМАТИЧЕСКАЯ КАЛИБРОВКА

расходно-напорной характеристики насосов, параметров потока подачи семян и скорости вращения барабана-смесителя посредством применения системы управления с использованием расходомеров и датчиков контроля

■ ПОНИЖЕННЫЙ РИСК ТРАВМИРОВАНИЯ ПРОДУКТА

за счет сочетания бережного перемешивания внутри барабана-смесителя и возможности регулирования частоты вращения и изменения угла наклона барабана; сохранение показателей всхожести - как результат



■ РАВНОМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ СЕМЯН

благодаря деликатному ходу подъемных штанг барабана-смесителя

■ ИНКРУСТИРОВАНИЕ СЕМЯН

сухими смесями и жидкими препаратами с помощью протравливателя особой конструкции

■ ОПТИМАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

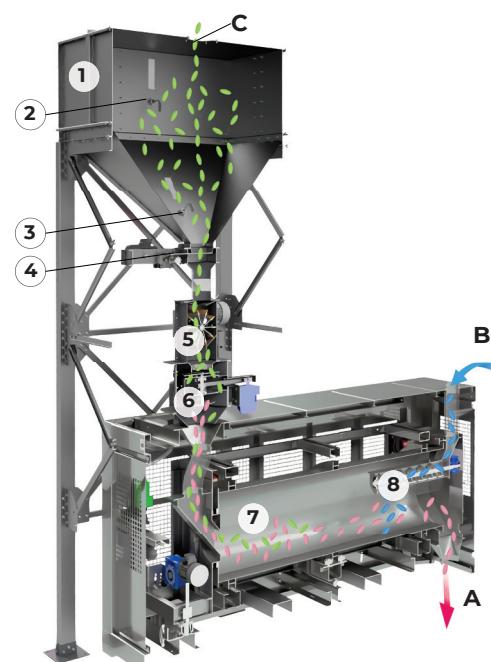
для подготовки семян сои, фасоли, гороха, нута, подсолнечника и других культур

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ DS 150
Номинальная производительность на пшенице, т/ч, не менее	15
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм, не более	3 875 3 230 2 820 4 750 *
Масса изделия с комплектом рабочих органов, кг, не более	2 300
Суммарная установленная мощность, кВт, не более	5,7
Частота вращения барабана – смесителя, об/мин	0 - 44
Угол наклона барабана – смесителя, град	0 - 6 *
Занимаемая площадь, м ² , не более	20
Емкость бака – смесителя, л	250
Максимальный расход жидкости, л/ч	176
Полнота протравливания, %	100±10
Неравномерность подачи семян в камеру протравливания, %	±5
Неравномерность подачи рабочей жидкости в камеру протравливания, %	±5
Тип насоса	мембранный / перистальтический

* с бункером-питателем

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



- | | | | | | |
|---|------------------------|---|-----------------------------------|---|----------------------------|
| 1 | бункер-питатель | 5 | устройство питающее | A | протравленный продукт |
| 2 | датчик верхнего уровня | 6 | камера протравливания | B | примеси |
| 3 | датчик нижнего уровня | 7 | барабан – смеситель; | C | исходный зерновой материал |
| 4 | заслонка шиберная | 8 | шнек пылевидных продуктов (опция) | | |

холодный воздух

выход продукта

СЕРИЯ F

F 280

ЗЕРНОСУШИЛКА ФЕРМЕРСКАЯ "ВОРОНЕЖ"



производительность
до 33 т/ч

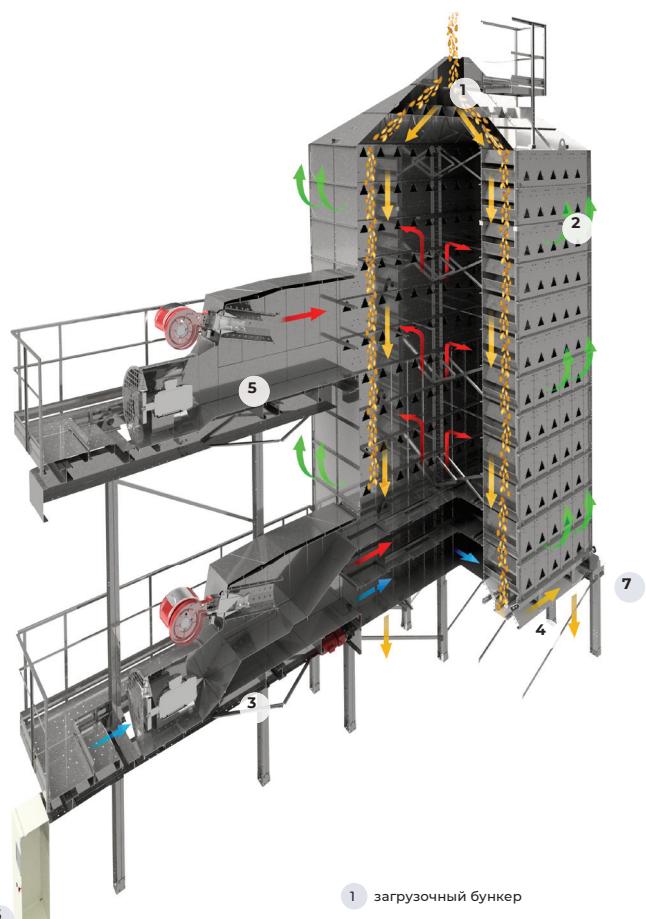
Модульная зерносушилка является полноценной шахтной сушилкой. Её концепция – быстрый запуск и отсутствие сложных проектных решений при устройстве сушильного комплекса. Благодаря модульной конструкции и малым габаритам сборка и монтаж зерносушилки на объекте занимают до 10 раз меньше времени по сравнению с классическими сушилками и требуют значительно меньших вложений.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- БЫСТРЫЙ ВВОД**
монтаж на объекте за 1-2 дня
- ПРОСТАЯ ЛОГИСТИКА**
модули умещаются в еврофуру
- МОНТАЖ**
не нужен специальный фундамент
- МИНИМАЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**
легко очищается
- ВАРИАТИВНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**
хорошо подходит для сушки семян

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ				
	F 10	F 20	F 23	F 28	F 33
Производительность при сушке, т/ч					
Пшеница (снижение влажности с 20 до 14%)	10	20	23	28	33
Габаритные размеры в рабочем положении (Д/Ш/В), мм					
Габаритные размеры в рабочем положении (Д/Ш/В), мм	11 900	11 900	11 900	11 900	11 900
	3 095	3 095	3 095	3 095	3 095
	6 890	8 690	9 890	11 090	12 290
Суммарная установленная мощность, кВт					
Суммарная установленная мощность, кВт	22,5	39,1	46,1	53,9	66,2

- исходный зерновой материал
 - холодный воздух
 - горячий воздух
 - высушенный зерновой материал
 - очищенный воздух
- 1 загрузочный бункер
 - 2 зерновая шахта
 - 3 заслонка зоны охлаждения
 - 4 выгрузное устройство
 - 5 камера сгорания топлива
 - 6 шкаф управления
 - 7 выгрузка в норию отгрузки

СЕРИЯ К

ЗЕРНОСУШИЛКА КОНВЕЙЕРНАЯ



производительность
до **56 т/ч**

Конвейерная сушилка не требовательна к исходному сырью – одинаково хорошо сушит ворох любой засоренности и влажности. Подходит для небольших хозяйств, которые хотят получить недорогое оборудование и запустить его в самые короткие сроки. Модульная разборная конструкция позволяет транспортировать её на трале.



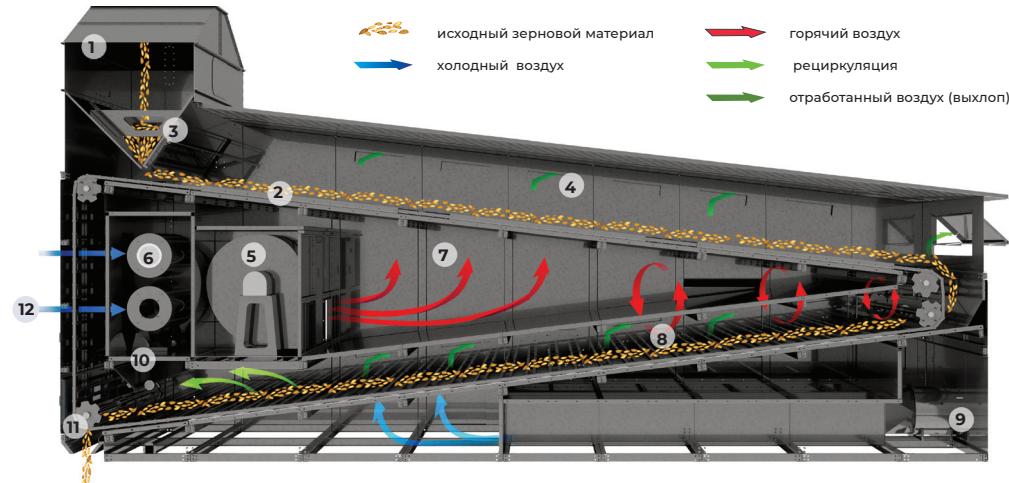
ПРЕИМУЩЕСТВА

- ЭКОНОМИЯ НА СТРОИТЕЛЬНОМ ПРОЕКТЕ**
достаточно только ровного фундамента
- УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ**
может работать с разными культурами, независимо от их засоренности и влажности

- НАДЁЖНОСТЬ**
максимально простая конструкция
- БЫСТРЫЙ ВВОД**
монтаж на объекте за 1-2 дня

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

- 1 загрузочный бункер
- 2 регулировка высоты слоя просушки
- 3 регулировочная заслонка
- 4 люки добавочного выхлопа отработанного воздуха
- 5 центробежные вентиляторы горячего воздуха
- 6 камера сгорания
- 7 камера горячего воздуха
- 8 нижнее ложе просушки
- 9 осевой вентилятор холодного воздуха
- 10 канал рекуперации
- 11 выгрузка
- 12 пульт управления с сенсорной панелью



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ				
	K 10	K 20	K 30	K 45	K 65
Производительность при сушке, т/ч					
Пшеница (снижение влажности с 20 до 14%)	10	20	30	40	56
Габаритные размеры в рабочем положении (Д/Ш/В), мм	9 950 3 790 5 540	11 560 4 200 6 718	12 100 4 200 6 482	14 985 6 467 7 765	18 750 6 467 7 765
Суммарная установленная мощность, кВт	32,2	55,3	78,5	106,4	136,2

СЕРИЯ SD-M

SD-M 8-24

ЗЕРНОСУШИЛКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ



производительность
до 192 т/ч

Сушилки жалюзийного типа просты, экономичны, хорошо подходят для сушки широкого спектра культур, особенно масличных. Изготовлены из качественной листовой оцинкованной стали. Сушильная шахта состоит из модулей – блоков с коробами, эффективно подводящими и отводящими воздух.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **«СЕВЕРНЫЙ ДИЗАЙН»**
отлично работает при отрицательных температурах
- **КРУПНЫЙ ФОРМАТ**
для сушки больших партий
- **УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ**
подходит для всех популярных культур



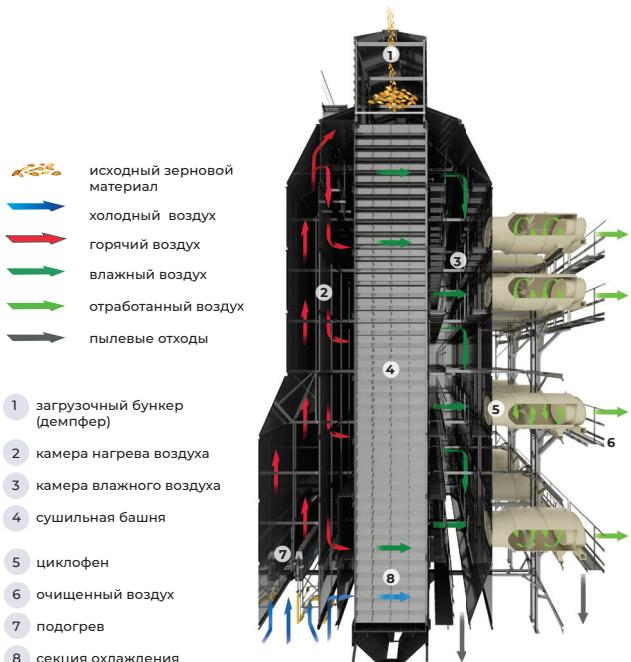
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ				
	SD-M 4-12	SD-M 5-12	SD-M 6-12	SD-M 7-12	SD-M 8-12

Производительность при сушке, т/ч

Пшеница (снижение влажности с 20 до 14 %)	32	40	48	56	64
Вместимость по пшенице, м ³	- башня	39	48	58	68
	- общая	55	64	74	84
Габаритные размеры в рабочем положении (Д/Ш/В), мм	10 300 4 800 14 300	10 300 4 800 16 500	10 300 4 800 18 600	10 300 4 800 20 700	10 300 4 800 22 800
Суммарная установленная мощность, не более, кВт	31,1	38,1	38,2	60,1	67,1

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	SD-M 6-18	SD-M 7-18	SD-M 8-18	SD-M 6-24	SD-M 7-24	SD-M 8-24	SD-M 6-30	SD-M 7-30	SD-M 8-30	SD-M 6-36	SD-M 7-36	SD-M 8-36
Производительность при сушке, т/ч												
Пшеница (снижение влажности с 20 до 14 %)	72	84	96	96	112	128	120	140	160	144	168	192
Вместимость по пшенице, м ³	- башня	87	102	117	117	136	156	145,1	169,2	193,2	175	204
	- общая	111	126	141	149	168	188	185	209	233	223	252
Габаритные размеры в рабочем положении (Д/Ш/В), мм	10 300 6 700 18 600	10 300 6 700 20 700	10 300 6 700 22 800	10 300 8 600 18 600	10 300 8 600 20 700	10 300 8 600 22 800	10 300 12 000 18 600	10 300 12 000 20 700	10 300 12 000 22 800	10 300 13 800 18 600	10 300 13 800 20 700	10 300 13 800 22 800
Суммарная установленная мощность, не более, кВт	70,84	92,54	102,3	101,2	132,2	146,2	108,2	144,2	161	135,3	180,3	201,3

СЕРИЯ SD-L

SD 8-16L

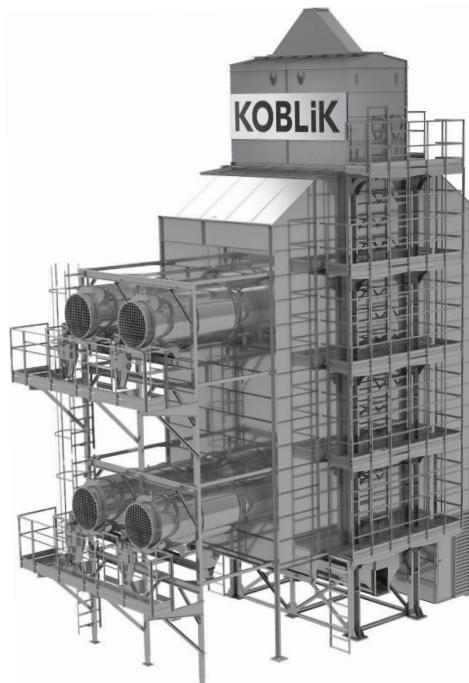
ЗЕРНОСУШИЛКА ШАХТНАЯ



производительность
до 128 т/ч

Зерносушилка имеет высокий уровень экологичности, сочетающийся с передовыми техническими решениями. Экономически выгодна при больших объемах сушки. Имеет идеальное сочетание производительности и качества сушки по отношению к расходу энергоносителей, занимаемой площади и стоимости оборудования. Эффективность сушки в холодное время года, экономия топлива и электроэнергии достигается благодаря утепленной конструкции и применению горелок.

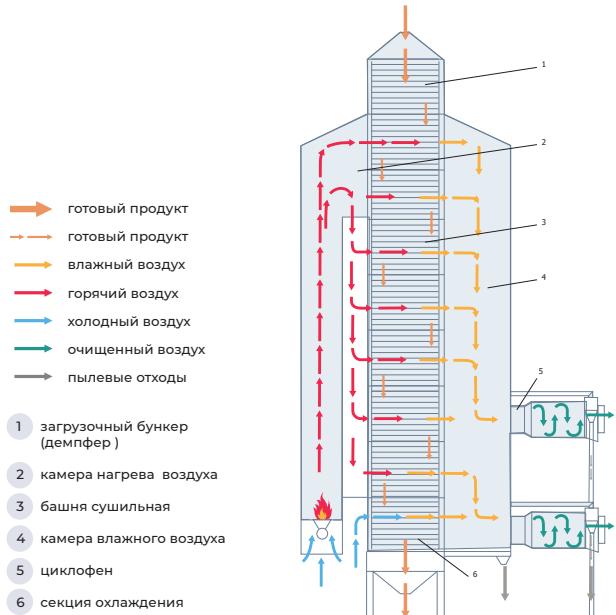
Подходит для сушки зерна и семян зерновых колосовых, кукурузы, крупяных культур и зернобобовых.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

ПРЕИМУЩЕСТВА

- УСТАНОВКА РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ГОРЕЛОК (ОПЦИОНАЛЬНО)**
линейной, факельной, блочной вентиляторной горелки или топочного блока с теплообменником
- ВЫГРУЗНОЕ УСТРОЙСТВО С ПОЛНЫМ ОТКРЫТИЕМ ВОРОНКИ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**
исключает забивание продуктом
- КОНЦЕВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ**
позволяют блокировать работу сушилки в случае ее несанкционированного раскрытия
- СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ С СЕНСОРНОЙ ПАНЕЛЬЮ**
позволяет контролировать основные параметры сушки – температуру агента, температуру зерна, температуру отработанного воздуха; доступно частотное регулирование производительности вентиляторов, выгрузного механизма; имеется поточный влагомер



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ									
	SD-L 8-16	SD-L 8-20	SD-L 8-24	SD-L 8-28	SD-L 8-32	SD-L 16-16	SD-L 16-20	SD-L 16-24	SD-L 16-28	SD-L 16-32
Производительность по пшенице (снижение влажности с 20 до 14 %)	32	40	48	56	64	64	80	96	112	128
Вместимость по пшенице, м ³	башня	43,4	54	64,6	75,2	85,8	86,8	108	129,2	150,4
	бункер			16					32	
Габаритные размеры в рабочем положении (Д/Ш/В), мм	10 300 5 800 14 300	10 300 5 800 16 500	10 300 5 800 18 600	11 300 5 800 20 700	11 300 5 800 22 800	10 300 9 700 13 300	10 200 9 700 15 500	10 300 9 700 17 600	11 300 9 700 19 700	11 300 9 700 21 800
Суммарная установленная мощность, не более, кВт	34,6	41,6	50,1	66,1	73,1	69,2	83,2	100,2	132,2	146,2

СЕРИЯ S

ЗЕРНОСУШИЛКА ШАХТНАЯ С РЕКУПЕРАЦИЕЙ



производительность
до 128 т/ч

Шахтная зерносушилка серии S – энергосберегающая и экологичная, использует передовые технические решения и экономически выгодна при больших объемах обработки. Подходит для всех зерновых культур и имеет высокую эффективность сушки при низком энергопотреблении и малых выбросах пыли в атмосферу.

Система рекуперации (повторного использования подогретого воздуха), утепленная на 100% конструкция, применение линейной горелки – все это позволяет экономить топливо и электроэнергию. Более того, в холодное время года зерносушилка не теряет производительность, сохраняет равномерность сушки при снятии любой влажности.



ПРЕИМУЩЕСТВА

ПОНИЖЕННОЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

до 30% ниже по сравнению с другими сушилками за счет системы рекуперации (повторное использование воздуха)

РАВНОМЕРНАЯ ПРОСУШКА

биконические короба равномерно распределяют воздух по зерновой шахте

УТЕПЛЕНИЕ 100% ПЛОЩАДИ КОРПУСА

снижение потерь тепла, связанное с погодными изменениями, делает сушилку экономичной и безопасной

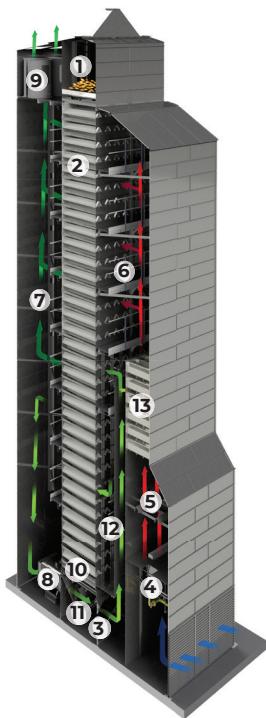
НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА И ВЫБРОСОВ ПЫЛИ

благодаря оптимизированной компоновке вентиляторов

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА



- загрузочный бункер
- шахта
- канал рециркуляции
- горелка
- камера сгорания
- камера горячего воздуха
- камера холодного воздуха
- вентилятор рециркуляции
- основной вентилятор
- разгрузочный стол
- скребковый конвейер
- регулировочная заслонка
- смеситель



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ										
	S 8-16	S 8-20	S 8-24	S 8-28	S 8-32	S 16-16	S 16-20	S 16-24	S 16-28	S 16-32	
Производительность при сушке, т/ч											
Пшеница (снижение влажности с 20 до 14 %)	32	40	48	56	64	64	80	96	112	128	
Вместимость по пшенице, м ³	башня	43,4	54	64,6	75,2	85,8	86,8	108	129,2	150,4	171,6
	общая	59,4	70	80,6	91,2	101,8	118,8	140	161,2	182,4	203,6
Габаритные размеры в рабочем положении (Д/Ш/В), мм, без учета конвейера	7 600 5 300 14 400	7 600 5 300 16 500	7 600 5 300 18 600	8 700 5 300 20 800	8 700 5 300 22 900	7 600 9 200 13 400	7 600 9 200 15 500	7 600 9 200 17 600	8 700 9 200 19 800	8 700 9 200 21 900	
Суммарная установленная мощность, не более, кВт	30,1	30,1	45,4	61	62	60,2	60,2	90,8	122	124	

СИЛОСЫ

Силосы обеспечивают надежное длительное хранение кондиционного зерна и временное, с вентиляцией и охлаждением, хранение влажного зерна с наименьшими потерями и затратами. Силосы делятся на плоскодонные (SP) с вместимостью 417 – 24 462 м³ и конусные (SK) с вместимостью 87 – 2 024 м³

ПРЕИМУЩЕСТВА СИЛОСОВ

- БЕРЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ**
послойный контроль температуры хранящегося зерна
- ВСЕПОГОДНОСТЬ**
охлаждение зерновой массы
и низкотемпературное досушивание зерна

ЗАЩИТА ОТ БОЛЕЗНЕЙ

возможность обработки хранимого продукта
для обеззараживания зерна и дезинфекции
конструкций силоса

КОНТРОЛЬ В МОМЕНТЕ

доступен отбор проб зерна

ЗАЩИЩЕННОСТЬ

контроль верхнего предельного уровня зерновой
насыпи

SP

ПЛОСКОДОННЫЕ СИЛОСЫ



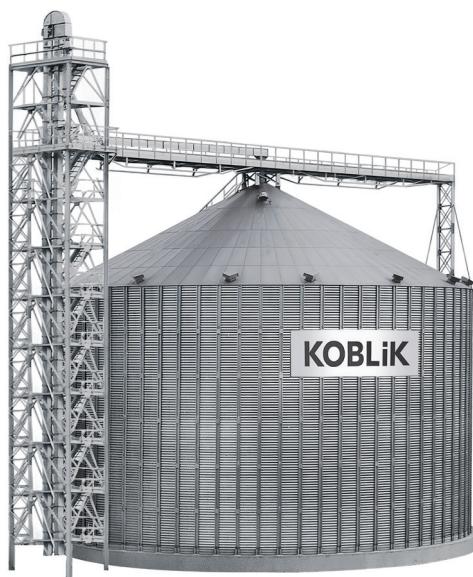
вместимость

417 - 25 450 м³

Плоскодонные силосы позволяют хранить максимальные объемы зерна до 20 360 тонн. Большая часть зерна выгружается под действием силы тяжести через специальные отверстия в плоском днище силоса. Силосы обеспечивают надежное длительное хранение кондиционного зерна и временное, с вентиляцией и охлаждением, с наименьшими потерями и затратами.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ПРИМЕНЕНИЕ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ,**
изготовленной по европейским стандартам,
с полнотой цинкового покрытия не ниже 350 г/м²
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ СИЛОСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ
НА ВЫСОКОТОЧНОМ РОБОТИЗИРОВАННОМ
ОБОРУДОВАНИИ**
с использованием роботизированного листогиба
ребер жесткости, роботизированной линии
формования панелей, лазерного комплекса
порезки металла – детали отлично собираются.
Лазер также наносит маркировку на каждую
деталь, что облегчает сборку силоса
- ДЕТАЛИ СИЛОСА ПОСТАВЛЯЮТСЯ В ЗАВОДСКОЙ
УПАКОВКЕ**
в строгой очередности и комплектности для
надлежащего монтажа
- ОПОРЫ ЭСТАКАДЫ РАЗРАБОТАНЫ НЕПОСРЕДСТВЕННО
ДЛЯ КОРПУСОВ И КРЫШ СИЛОСОВ,**
благодаря чему нет необходимости
в дополнительных опорах
- ПРИГОДНЫ ВО ВСЕХ РЕГИОНАХ**
конструкция силоса адаптирована под все виды
ветровых, снеговых и сейсмических нагрузок



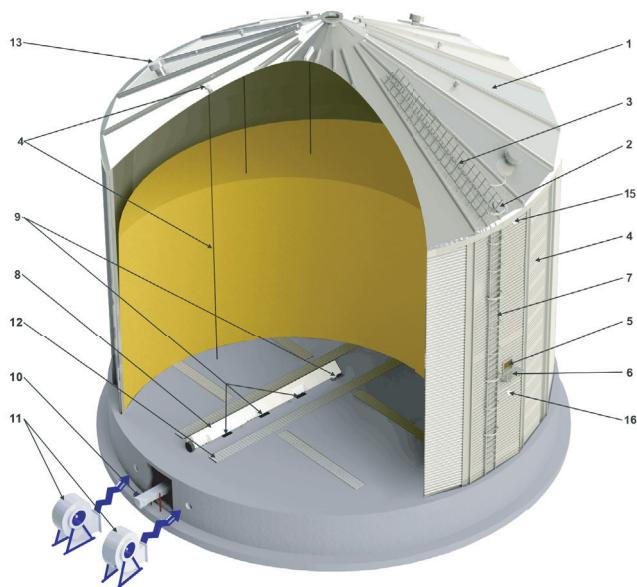
ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Количество ярусов, шт.	4 - 26
Диаметр, мм	9 200 - 32 086
Общая высота, мм	7 419 - 37 259
Объем силоса, м ³	417 - 25 450
Вместимость (при плотности - 0,8 г/л), т	332 - 20 360
Расчетное уплотнение зернового материала до, %	6
Снеговая нагрузка, кг/м ²	до 320
Ветровая нагрузка, кг/м ²	до 73



Весь модельный
ряд и технические
характеристики силосов с
плоским днищем (SP)

КОМПЛЕКТАЦИЯ



- СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЗА ТЕМПЕРАТУРОЙ И УРОВНЕМ**
- 1 Крыша силоса
 - 2 Люк смотровой кровельный
 - 3 Лестница от кровельного люка до вершины кровли
 - 4 Стены силоса
 - 5 Люк обслуживания на стене силоса
 - 6 Площадка сервисная для доступа к люку обслуживания на стенке силоса
 - 7 Лестница снаружи силоса от пола до люка обслуживания
- СИСТЕМА ВЫГРУЗКИ**
- 8 Шнек выгрузки
 - 9 Центральная и дополнительные высыпки
 - 10 Транспортное оборудование выгрузки

СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ

- 1 Термоподвески с датчиками и кровельными опорами
- 2 Датчик верхнего уровня с кронштейном
- 3 Датчик нижнего уровня с кронштейном
- 4 Вентиляторы
- 5 Вентиляционные каналы
- 6 Кровельные воздуховоды

ОПОРЫ ГАЛЕРЕЙ ДО ЗЕМЛИ (КОЛОННЫ) 1 600 * 1 600 MM

- ЛЕСТНИЦА НА СТЕНКЕ СИЛОСА ОТ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКИ СЕРВИСНОГО ЛЮКА ОБСЛУЖИВАНИЯ ДО КРОВЛИ
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛЮК ОБСЛУЖИВАНИЯ С СЕРВИСНОЙ ПЛОЩАДКОЙ
- СИСТЕМА ДЕЛИКАТНОЙ ЗАГРУЗКИ СИЛОСА
- СИСТЕМА БОКОВОЙ ВЫГРУЗКИ САМОТЕКОМ

ОПЦИИ

- ГАЛЕРЕИ ТРАНСПОРТЕРОВ ЗАГРУЗКИ 1 400 MM, 2 100 MM, 2 480 MM ОТКРЫТОГО И ЗАКРЫТОГО ИСПОЛНЕНИЯ
- ОПОРЫ ГАЛЕРЕЙ НА СТЕНКИ СИЛОСА
- ОПОРЫ НА ВЕНЕЦ СИЛОСА

КРОВЛЯ



СТЕНКИ, ВЕРТИКАЛЬНЫЕ УСИЛИТЕЛИ



СИЛОСЫ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 11,45 М КОМПЛЕКТУЮТСЯ СТРОПИЛЬНОЙ СИСТЕМОЙ, выполненной из гальванизированных высокопрочных сигма-профилей толщиной до 4 мм

КРОВЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ ВЫПОЛНЕНЫ С РЕБРАМИ (ЭЛЕМЕНТАМИ) ЖЕСТКОСТИ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ и надежными герметичными стыковочными узлами

СТЕНКИ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ УСИЛИТЕЛИ ВЫПОЛНЕНЫ ИЗ ВЫСОКОПРОЧНЫХ СОРТОВ СТАЛИ, с использованием современных технологий металлообработки, на полностью автоматизированных станках, путем форсированной протяжки и вальцевания, что избавляет изделие от заломов и гарантирует точность исполнения технологических отверстий (допуск не более 0,003 мм)

ГАЛЕРЕИ И ОПОРЫ

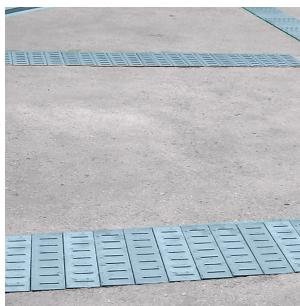


Для загрузки силосов ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ТРАНСПОРТНЫЕ СИСТЕМЫ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА ГАЛЕРЕЯХ С ОПОРНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ

В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫБОРА ТЕХНОЛОГИИ ЗАГРУЗКИ МОГУТ БЫТЬ ПРЕДЛОЖЕНЫ РАЗЛИЧНЫЕ ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ГАЛЕРЕЙ – 1 400 мм, 2 100 мм, 2 400 мм шириной для расположения на них одного, двух, а местами и трех транспортеров

ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ ОТКРЫТОГО ТИПА ЕСТЬ РЕШЕНИЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОГРАЖДЕНИЙ ОТ ВЕТРА И АТМОСФЕРНЫХ ОСАДКОВ из профилированного металлического листа или листового поликарбоната

СИСТЕМА АКТИВНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ



100% ВЕНТИЛЯЦИЯ

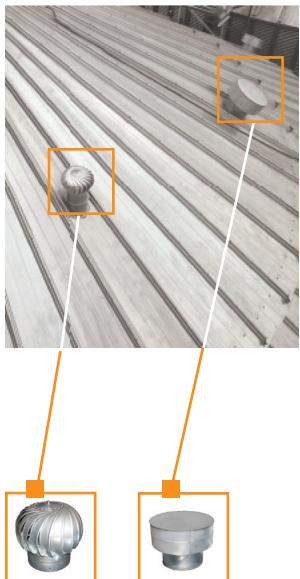


СИЛОСЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ С СИСТЕМОЙ АКТИВНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ, КОТОРАЯ В СТАНДАРТНОМ РЕШЕНИИ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ

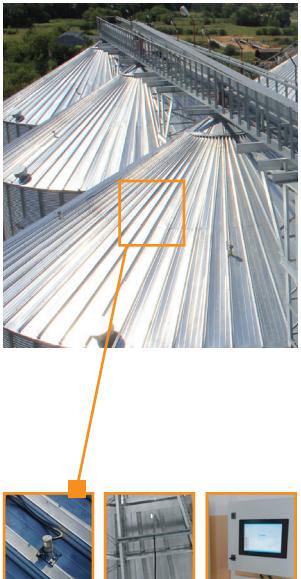
- кровельные воздуховоды в виде дефлекторов
- перфорированные панели в количестве, обеспечивающем качественную аэрацию продукта

ВСЕ ПЛОСКОДОННЫЕ СИЛОСЫ ОПЦИОНАЛЬНО КОМПЛЕКТУЮТСЯ ВЕНТИЛЯЦИЕЙ СО 100% ПОКРЫТИЕМ ПЛОЩАДИ ПОЛА. Перфорация панелей обеспечивает проходимость воздушных потоков, отверстия при этом не блокируются продуктом хранения.

КРОВЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



КОНТРОЛЬ ТЕМПЕРАТУРЫ



В стандартной комплектации системы вентилирования применены дефлекторы ЦАГИ. Их работа основана на использовании пониженного давления, создаваемого ветром. Опционально на кровлю силоса устанавливаются турбодефлекторы - они повышают эффективность вентиляции в 4 раза. Активная головка дефлектора вращается под воздействием ветра, создавая разряжение в вентиляционном канале, что способствует росту тяги.

СИСТЕМА ТЕРМОМЕТРИИ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ

- элементы крепления
- от 3 до 19 подвесок к кровле
- термоподвески с датчиками
- блок опроса термоподвесок

Контроль за показаниями датчиков может осуществляться с помощью портативного считывателя или после поступления информации на компьютер в операторском комплексе.

SK

КОНУСНЫЕ СИЛОСЫ



вместимость

4,5 - 2 024 м³

Применяются для хранения продукта в небольших фермерских хозяйствах или в качестве оперативных ёмкостей на элеваторе. Все болтовые соединения силоса комплектуются специальными конусными шайбами и уплотняющими полимерными прокладками, которые исключают образование "температурного мостика", передачи температуры внутрь силоса и образования конденсата.

Конусные силосы применяются для хранения легко слёживаемых продуктов и нишевых культур: соевого шрота, горчицы, пивоваренного ячменя и других.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ПРИМЕНЕНИЕ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ СТАЛИ,** изготовленной по европейским стандартам, с полнотой цинкового покрытия не ниже 350 г/м²
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ СИЛОСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ НА ВЫСОКОТОЧНОМ РОБОТИЗИРОВАННОМ ОБОРУДОВАНИИ** с использованием роботизированного листогиба ребер жёсткости, роботизированной линии формования панелей, лазерного комплекса порезки металла – детали отлично собираются. Лазер также наносит маркировку на каждую деталь, что облегчает сборку силоса
- ЭСТАКАДА ОПИРАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА КОРПУС И КРЫШУ СИЛОСА,** благодаря чему нет необходимости в дополнительных опорах

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ КОНУСНЫХ СИЛОСОВ ВКЛЮЧЕНЫ:

- лестница на вершину кровли с безопасными ограждениями
- лестница на корпусе силоса
- люки обслуживания
- платформа для отдыха
- система термометрии
- система активной вентиляции
- надсилосная эстакада (опционально)

- ПРИГОДНЫ ВО ВСЕХ РЕГИОНАХ** конструкция силоса адаптирована под все виды ветровых, снеговых и сейсмических нагрузок

- ДЕТАЛИ СИЛОСА ПОСТАВЛЯЮТСЯ В ЗАВОДСКОЙ УПАКОВКЕ** в строгой очередности и комплектности для надлежащего монтажа

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Количество ярусов, шт	1 – 17
Диаметр, мм	3 820 – 11 000
Общая высота, мм	4 826 – 32 632
Объем силоса, м ³	4,5 – 2 024
Вместимость (при плотности – 0,8 г/л), т	17 – 1 609
Снеговая нагрузка, кг/м ²	до 320
Ветровая нагрузка, кг/м ²	до 73



Весь модельный ряд и технические характеристики силосов с плоским днищем (SK)

БОЛЬШИЕ



МАЛЫЕ



Силосы конусные большие укомплектованы мощной, стальной гальванизированной опорной конструкцией, позволяющей выдерживать до 2 000 тонн продукта.

ДАННЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ТАК ЖЕ ДЛЯ ТРУДНОСЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ И УКОМПЛЕКТОВЫВАТЬСЯ СПЕЦИАЛЬНЫМИ СИСТЕМИМИ ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ВЫГРУЗКИ (мультишнеки, виброрднища, системы пневмострояхивания). Силосы также могут оснащаться системами вентиляции и температурного контроля.

ДОСТУПНЫ МАЛЫЕ СИЛОСЫ ОБЪЕМОМ ОТ 20 М³ ДО 250 М³, У КОТОРЫХ ДНО РАСПОЛОЖЕНО ПОД УГЛАМИ 45°, 60° И 66°. Подобные емкости используются как для оперативного, так и для длительного хранения продукта.

Могут использоваться на предприятиях переработки растительного зерна, мельницах, маслозаводах, предприятиях по производству комбикормов.

МОГУТ ОСНАЩАТЬСЯ СИСТЕМАМИ ВЕНТИЛЯЦИИ И ТЕМПЕРАТУРНОГО КОНТРОЛЯ

ЭКСПЕДИТОРСКИЕ



КОНУСНОЕ ДНО



ЭКСПЕДИТОРСКИЕ СИЛОСЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ НАКОПЛЕНИЯ В НИХ ПРОДУКТА (зерна, продуктов переработки растительного сырья, отходов переработки растительного сырья, аспирационных отходов и др.) с последующей загрузкой авто и ж/д транспорта самотеком. Емкости могут быть от 4,5 до 1 000 тонн, с разными углами конического дна (45° , 60° и 66°). Экспедиторские силосы устанавливаются на мощные стальные конструкции для обеспечения безопасного проезда под ними транспорта.

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ВЫПОЛНЕНЫ С УЧЕТОМ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ (в комплекте с лестницами, площадками обслуживания и т.д.) ОПЦИОНАЛЬНО ЭКСПЕДИТОРСКИЕ СИЛОСЫ МОГУТ КОМПЛЕКТОВАТЬСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ АГРЕГАТАМИ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМИ УСТРОЙСТВАМИ для заполнения ж/д вагонов и автотранспорта (телескопические загрузки, мультишнеки, системы встряхивания).

Конусное дно имеет исполнение для сыпучих продуктов – 45° , для сырых или трудносыпучих – 60° , 66°

НОРИИ И КОНВЕЙЕРЫ

Предназначены для вертикальной и горизонтальной (под углом до 45°) транспортировки сыпучих продуктов

Транспортное оборудование изготавливается из оцинкованной стали толщиной до 5 мм; элементы транспортеров быстро и надежно собираются при помощи болтовых соединений, при этом сохраняется герметичность конструкции. Для крепления секций и скребков (ковшей) используются надежные метизы высокого класса прочности. Все оборудование укомплектовано датчиками по требованиям промышленной безопасности.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

используются износостойкие футеровочные материалы и оцинкованные детали

ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ РАБОТЫ

обеспечивается датчиками скорости, сбегания ленты, подпора, обрыва цепи



БЕСПЕРЕБОЙНОСТЬ

надежные мотор-редукторы и подшипники

БЕРЕЖНОЕ ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

низкий риск травмирования зерна



НОРИИ

КОВШОВЫЕ ЭЛЕВАТОРЫ



производительность
до 800 т/ч

полнота
цинкования
350 г/м²

Нашиими конструкторами разработан широкий модельный ряд ковшовых элеваторов для использования их как в агропромышленном секторе, так и в других сферах (пищевая промышленность, горнообогатительные комбинаты и т. д.) Все модели комплектуются высококачественными материалами и агрегатами, используются мотор-редукторы надежных производителей.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- НИЗКОЕ ТРАВМИРОВАНИЕ ЗЕРНА**
за счет скорости ленты, не превышающей 3,3 м/с
- ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ**
полностью оцинкованная конструкция
- БЕСПЕРЕБОЙНАЯ РАБОТА**
надежный мотор-редуктор и прочная лента из армированных тканей
- ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ РАБОТЫ**
обеспечивается датчиками безопасности

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СТАНДАРТНЫХ НОРИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ							
	E 025	E 050	E 100	E 200	E 300	E 400	E 600	E 800
Производительность, т/ч	20 – 40	50 – 80	80 – 150	175 – 200	200 – 300	300 – 400	450 – 600	700-800
Мощность привода, кВт	3 – 7,5	3 – 15	7,5 – 37	15 – 37	11 – 75	18,5 – 90	30 – 132	55-200
Скорость ленты, м/с	2,9	3,2	3,2	3,2	3	3	3,2	3,4
Ширина ленты, мм	150	200	300	300	400	500	750	1000
Высота нории, до, м	40	50			50			55

КОМПЛЕКТАЦИЯ

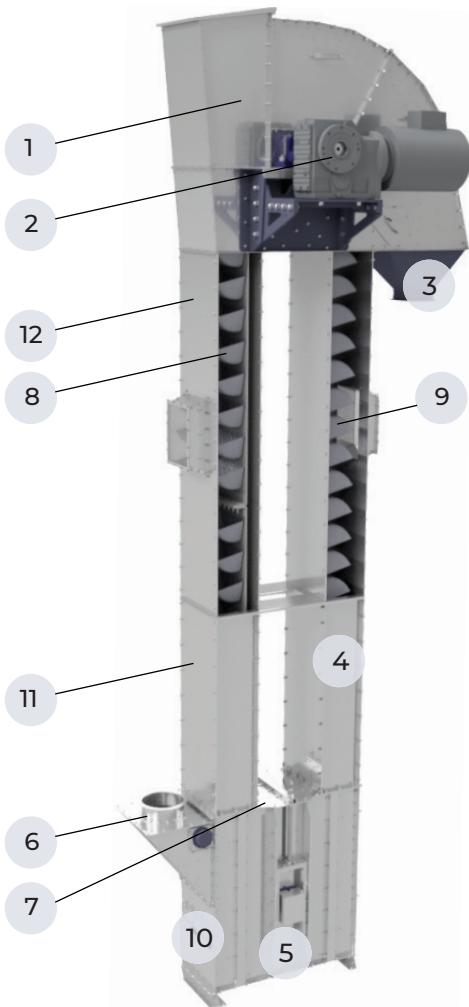


рис. 1

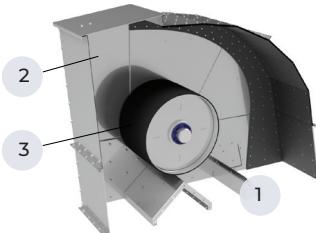


рис. 2

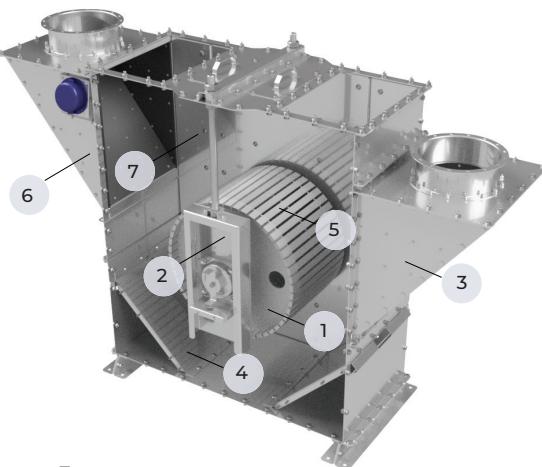
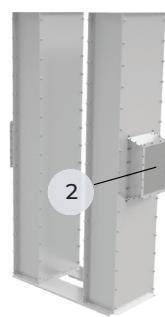


рис. 3

1 Верхняя голова ковшового элеватора (рис. 1)

2 Мотор-редуктор

3 Выгрузка

4 Шахта нории (рис. 2)

5 Нижний башмак ковшового элеватора (рис. 3)

6 Засыпной лоток

7 Натяжная шпилька

8 Ковши нории

9 Лента нории

10 Люк для очистки

11 Люк обслуживания

12 Взрыворазрядное устройство

ВЕРХНЯЯ ГОЛОВА КОВШОВОГО ЭЛЕВАТОРА

Выполнена из оцинкованной стали. Верхняя крышка головы футерована полимерной пластиной толщиной 10 мм, что увеличивает срок службы агрегата и уменьшает травмирование продукта. Регулируемая пластина 1 между ковшом и высыпкой позволяет предотвратить просыпание продукта обратно в шахту. На верхней части головы, устанавливается взрыворазрядный клапан 2. Опционально для ковшовых элеваторов большой производительности (выше 350 тонн в час) барабан вулканизируется резиновым протектором 3.

ШАХТА КОВШОВОГО ЭЛЕВАТОРА

Выполнена из оцинкованной стали. Поставляется в разобранном виде, что экономит место в транспортном средстве при доставке оборудования к месту монтажа.

Сборка элементов производится быстро и без использования специальных инструментов. В процессе сборки на шахтах устанавливаются взрыворазрядные клапаны 2 и специальные ревизии со смотровыми окнами 1.

НИЖНИЙ БАШМАК КОВШОВОГО ЭЛЕВАТОРА

Выполнен из оцинкованной стали. Комплектуется полым барабаном 1 с механизмом натяжения ленты 2, засыпным лотком 3 футерованным 10 мм полимерной пластиной. По бокам в нижней части башмака установлены шиберные задвижки 4 для удобной зачистки агрегата.

Опционально комплектуется барабаном с резиновым протектором 5 (для высокопроизводительных норий), дополнительным засыпным лотком 6 и смотровыми окнами 7 (опционально).

КОНВЕЙЕРЫ

максимальный
наклон конвейера
15°

ЛЕНТОЧНЫЕ ЗАКРЫТЫЕ СЕРИИ BR, BK



производительность до
1 200 т/ч

Катушечный ленточный конвейер закрытого типа используется для транспортировки сыпучих грузов в горизонтальном, наклонном и горизонтально-наклонном положениях. Отличительной особенностью являются поддерживающие ролики грузовой ветви особой конструкции – в виде катушки, в которой подшипники вынесены из зоны запыления на стенки корпуса. Холостая ветвь движется по днищу, футерованному сверхвысокомолекулярным полиэтиленом, обладающим низким коэффициентом трения и высокой износостойкостью.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- НИЗКИЕ ЗАТРАТЫ НА ВВОД В СТРОЙ**
эксплуатируется на открытом воздухе и не нуждается в закрытых галереях
- ОТКАЗОУСТОЙЧИВОСТЬ**
все подшипниковые узлы вынесены из зоны запыления
- ДОСТУПНОСТЬ РЕГУЛЯРНОГО ТО**
втрое уменьшено количество подшипников
- БЕЗОПАСНОСТЬ**
при эксплуатации в закрытых или подземных галереях не выделяет пыль за пределы корпуса

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

конструкция короба и натяжной станции с самозачистным барабаном возвращает пыль и просыпавшийся продукт обратно на рабочую ветвь

«ЮЖНЫЙ ДИЗАЙН»

возможность транспортировки продукта с температурой до 100°C

ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

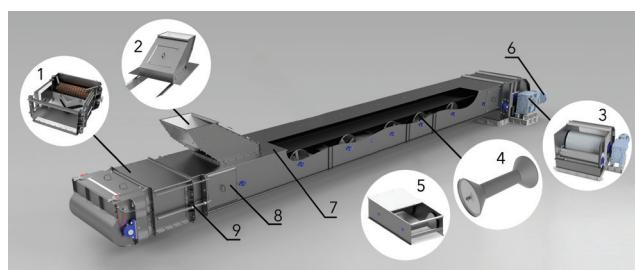
оптимизированной конструкцией

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

загрузочные устройства и сбрасывающие коробки футерованы полимерами или износостойкой сталью

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|---|------------------------------|
| 1 | Натяжная секция (рис. 1) |
| 2 | Загрузочная секция (рис. 2) |
| 3 | Приводная секция (рис. 3) |
| 4 | Катушка (рис. 4) |
| 5 | Секция удлинения (рис. 5) |
| 6 | Мотор-редуктор |
| 7 | Крышка секции |
| 8 | Инспекционная секция с люком |
| 9 | Устройство натяжения |



ХАРАКТЕРИСТИКИ РОЛИКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ					
	BR 200	BR 400	BR 600	BR 800	BR 1 000	BR 1 200
Производительность, т/ч	200	400	600	800	1 000	1 200
Мощность привода, кВт				до 160		
Скорость ленты, м/с				до 3		
Ширина короба, мм	850	1 050	1 250	1 450	1 450	1 650
Длина конвейера, до, м				130		

ХАРАКТЕРИСТИКИ КАТУШЕЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ			
	BK 200	BK 400	BK 600	BK 800
Производительность, т/ч	200	400	600	800
Мощность привода, кВт				до 160
Скорость ленты, м/с				до 3
Ширина короба, мм	740	940	1 140	1 240
Длина конвейера, до, м				130

КОНВЕЙЕРЫ

ЛЕНТОЧНЫЕ ОТКРЫТЫЕ



производительность до
400 т/ч

Ленточные конвейеры предназначены для горизонтальной транспортировки сыпучих материалов в промышленности и в сельском хозяйстве. Основные продукты – зерно (как хлебное, так и семенное), масличные и бобовые культуры. Также данные конвейеры подходят для транспортировки изделий в форме гранул и порошка.

 **ОБОРУДОВАНИЕ ОСНАЩЕНО ДАТЧИКОМ ПЕРЕПОЛНЕНИЯ И ДАТЧИКОМ КОНТРОЛЯ СКОРОСТИ**



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ					
	B 400	B 500	B 600	B 700	B 800	B 1000
Производительность, т/ч	45-55	80-100	125-160	180-230	250-350	400
Мощность привода, кВт	2,2 – 11	3 – 15	4 – 15	5,5 – 18,5	5,5 – 18,5	7,5 – 21
Скорость ленты, м/с	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2
Ширина короба, мм	530	630	730	830	960	1 200
Длина конвейера, max, м			150			

КОМПЛЕКТАЦИЯ



рис. 1



рис. 2



рис. 3



рис. 4



рис. 5



- 1 Высыпная воронка конечной секции
- 2 Засыпка конечная (загрузка)
- 3 Мотор-редуктор
- 4 Секция привода (рис. 3)
- 5 Секция удлинения (рис. 4)

- 6 Рама с роликами (опорные ролики и возвратный ролик) (рис. 1)
- 7 Лента
- 8 Натяжная секция (рис. 2)
- 9 Натяжное устройство
- 10 Датчик скорости в кожухе

СЕКЦИЯ ПРИВОДНАЯ (РИС.3)

- 1 В качестве тягового элемента используются резинотканевые ленты марки ЕР250. Тип ленты выбирается в зависимости от характеристик продукта
- 2 Возможна установка механизма зачистки обратной ветви (опционально)
- 3 Высыпка оснащена датчиком переполнения
- 4 Возможна комплектация тележкой промежуточной разгрузки (опционально)

СЕКЦИЯ УДЛИНЕНИЯ (РИС.4)

- 1 Боковые стенки секций удлинения выполнены из прокатного профиля, что обеспечивает жесткость конструкции и легкость сборки
- 2 Опорные ролики установлены под углом 30°, что позволяет сформировать более глубокий желоб и снизить опасность просыпки продукта. Модели В-825, В-1000К, В-1180К оснащены тремя опорными роликами
- 3 Возвратный ролик установлен под каждой опорной группой

НЯТЯЖНАЯ СЕКЦИЯ (РИС.5)

- 1 Натяжение осуществляется винтовыми парами, для конвейеров более 30 метров предусмотрены удлиненные натяжные секции, либо натяжная стойка, либо промежуточная натяжная станция
- 2 Секция оснащена датчиком контроля скорости
- 3 После натяжной секции устанавливается секция загрузки

КОНВЕЙЕРЫ

СКРЕБКОВЫЕ (В ТОМ ЧИСЛЕ, ПОЛОГОНАКЛОННЫЕ)



производительность
до 800 т/ч

Предназначены для горизонтального и наклонного перемещения сыпучих материалов. Основным достоинством всего модельного ряда является пониженное травмирование продукта за счет полимерных скребков. Производятся в индустриальном исполнении, что гарантирует надёжность эксплуатации и долговечность. Углы поворота 15°, 30° и 45°



ПРЕИМУЩЕСТВА

- **НИЗКОЕ ТРАВМИРОВАНИЕ ЗЕРНА И МАЛЫЙ ИЗНОС ТЯГОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**
за счет скорости цепи, не превышающей 0,85 м/с
- **ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ**
благодаря полностью оцинкованным конструкциям
- **БЕСПЕРЕБОЙНАЯ РАБОТА**
надежный мотор-редуктор
- **ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ РАБОТЫ**
обеспечивается датчиками безопасности, датчиком переполнения и датчиком контроля скорости



РАЗНОВИДНОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ЦЕПИ

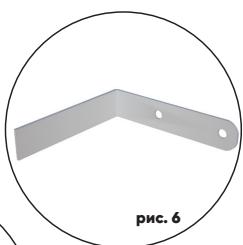
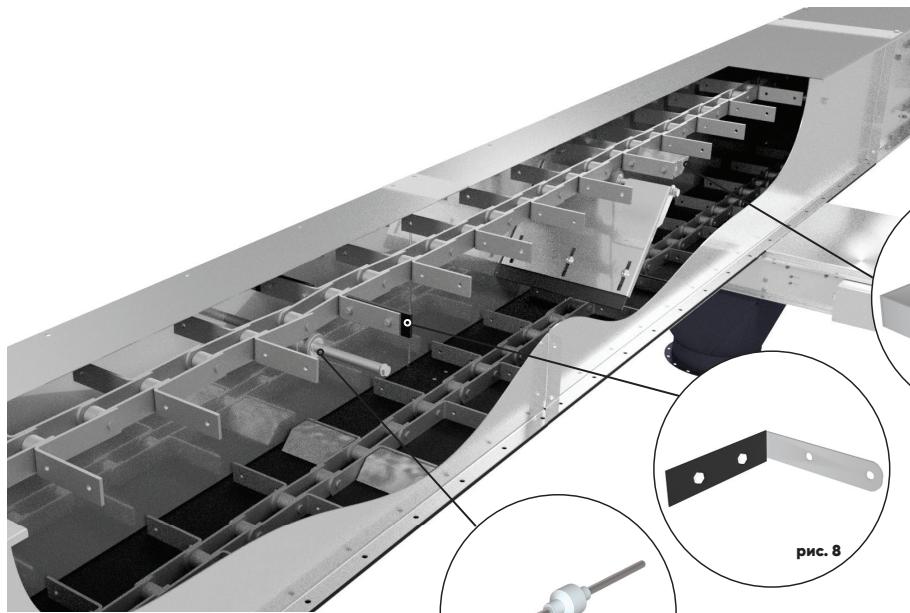


рис. 6



рис. 7

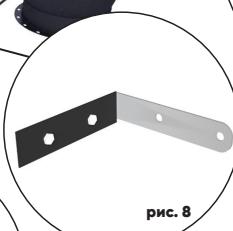


рис. 8

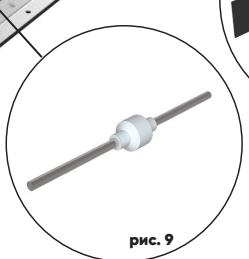


рис. 9

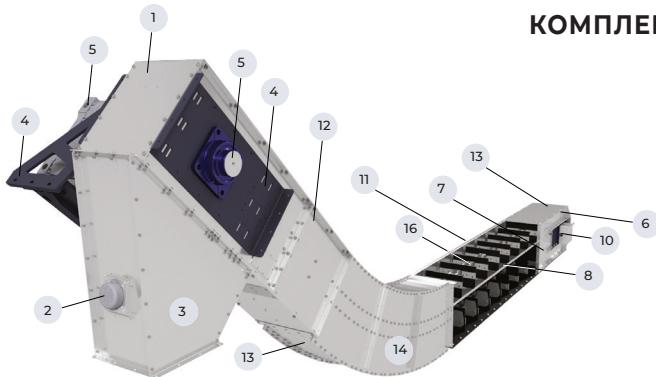
рис. 6 - Скребок

рис. 7 - Зачистной ковш

рис. 8 - Зачистная пластина

рис. 9 - Опорный ролик обратной цепи и ось обратного ролика

КОМПЛЕКТАЦИЯ



- 1 Секция привода
- 2 Защита, выключатель переполнения транспортера
- 3 Высыпная воронка конечной секции
- 4 Крепежная консоль мотора
- 5 Мотор-редуктор
- 6 Натяжная секция
- 7 Направляющий профиль
- 8 Натяжной кронштейн
- 9 Неподвижный кронштейн
- 10 Натяжная шпилька
- 11 Горизонтальная секция транспортера
- 12 Наклонная секция транспортера
- 13 Соединительная пластина
- 14 Угловая секция транспортера (угол 15°, 30°, 45°)
- 15 Задвижка дополнительной высыпки (опционально)
- 16 Цепь со скребками (рис. 1)

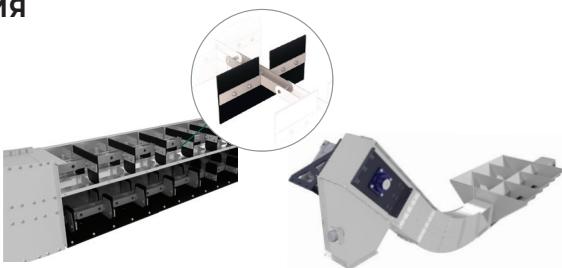


рис. 1

рис. 2

СКРЕБКИ ИЗ ПОЛИМЕРНОГО МАТЕРИАЛА

- 1 Применение скребков из полимерного материала увеличивает надежность и долговечность скребковых конвейеров
- 2 Конструкция скребка позволяет значительно снизить травмирование зерна

КОНВЕЙЕРЫ ЦЕПНЫЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ

- 1 Применяются в качестве приемного бункера под авторазгрузку.
- 2 Доступны уменьшенные секции для модернизации существующих технологических линий.
- 3 Выполнены из стального оцинкованного листа марки S220GD, собираются на болтовых соединениях
- 4 Возможно исполнение как с прямой секцией выгрузки, так и с поворотной

КОМПЛЕКТАЦИЯ

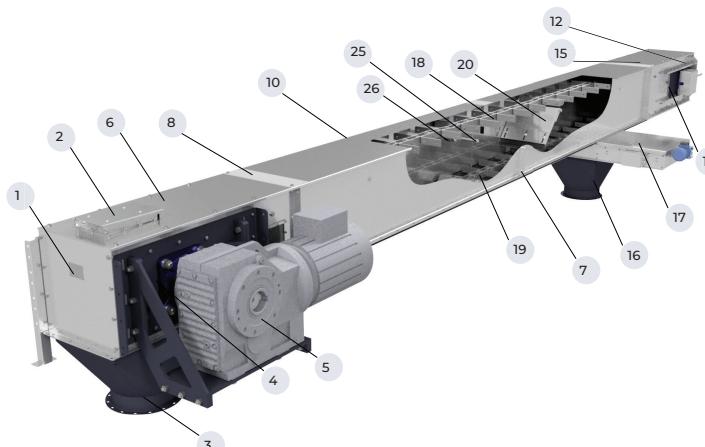


рис.1



рис.2



рис.3



рис.5

- 11 Натяжная секция (рис. 3)
- 12 Направляющий профиль
- 13 Натяжной кронштейн
- 14 Натяжная шпилька
- 15 Конечная пластина
- 16 Высыпная воронка задвижки (опционально)
- 17 Задвижка дополнительной высыпки, опционально (рис. 4)
- 18 Цепь
- 19 Днище с полимерной пластиной
- 20 Зачистная щетка
- 21 Скребок (рис. 6)
- 22 Зачистной ковш (рис. 7)
- 23 Зачистная пластина (рис. 8)
- 24 Инспекционное окно (опционально)
- 25 Опорный ролик обратной цепи (рис. 9)
- 26 Ось обратного ролика (рис. 9)
- 1 Секция привода (рис. 1)
- 2 Защита, выключатель переполнения транспортера

- 3 Высыпная воронка конечной секции
- 4 Крепежная консоль мотора
- 5 Мотор-редуктор
- 6 Пластина крышки
- 7 Боковые пластины
- 8 Соединительная пластина
- 9 Боковое соединение
- 10 Секция удлинения (рис. 2)



рис.4

СЕКЦИЯ ПРИВОДА

- 1 на приводную секцию конвейера устанавливаются мотор-редукторы, обеспечивающие надежную и долговечную работу оборудования
- 2 включено: датчик переполнения, высыпная воронка
- 3 все подвижные части оборудования устанавливаются в корпусные подшипниковые узлы ведущих производителей

СЕКЦИЯ УДЛИНЕНИЯ

- 1 секции удлинения быстро и эффективно собираются

при помощи болтовых соединений

- 2 дно футеровано полимерными пластинами толщиной 10 мм для увеличения срока службы и снижения шума
- 3 опорные ролики холостой ветви цепи транспортеров K40, K60 и K100 выполнены из РЕ1000. В этих моделях предусмотрено исполнение из металла на подшипниках (опционально). Начиная с модели K150 опорные ролики выполнены из металла на подшипниках, а в транспортерах K200 и K300 используются корпусные подшипники,

устанавливающиеся на боковые стенки шахт

НАТЯЖНАЯ СЕКЦИЯ

- 1 простая, надежная и безопасная конструкция. Натяжение осуществляется винтовыми парами
- 2 установлен индукционный датчик скорости
- 3 натяжной диск изготовлен из сортовой конструкционной стали

РЕДЛЕРНАЯ ЗАДВИЖКА

- 1 редлерная задвижка поставляется с электрическим приводом (опционально - с ручным)

2 во избежание повреждения цепи над высыпным отверстием используется защитная решетка

КОНВЕЙЕР С ЗАГРУЗОЧНОЙ СЕКЦИЕЙ

- 1 легкая и быстрая сборка
- 2 можно использовать как самостоятельно, так и для модернизации уже существующих технологических схем
- 3 дно футеровано пластиком 10 мм

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ									
	K 040	K 060	K 100	K 150	K 200	K 300	K 400	K 600	KS 800	KS 1000
Производительность, т/ч	40	60	100	150	200	300	400	600	800	1000
Мощность привода, кВт	1,1 – 7,5	2,2-15	30 – 15	4 – 22	4 – 37	5,5 – 45	11 – 55	15 – 75	22 – 110	30-132
Скорость цепи, м/с	0,58	0,6	0,65	0,6	0,64	0,74	0,71	0,8	0,9	0,9
Ширина короба, мм	230	230	330	390	430	520	520	680	768	1200
Длина конвейера, max, м						60				
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	K 50	K 60	K 100	K 150	K 200	K 300	K 400	K 600	K 800	K 800
	Производительность, т/ч	40	60	100	150	200	300	400	600	800
Мощность привода, кВт	1,1 – 11	2,2-15	2,2 – 18,5	4 – 22	11 – 37	15 – 75	18,5 – 75	22 – 110	45 – 110	
Скорость цепи, м/с	0,7	0,6	0,9	0,86	0,9	0,84	0,8	0,8	0,72	
Ширина короба, мм	230	230	330	390	430	520	600	900	1200	
Длина конвейера, max, м						30				

Модели серии MS

ТРАНСПОРТЕР СКРЕБКОВЫЙ ЗАЧИСТНОЙ

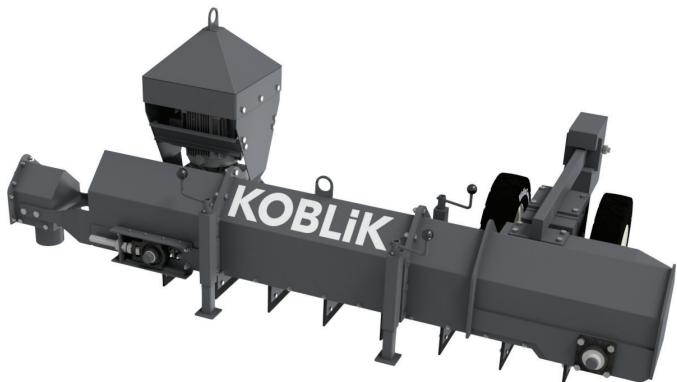
Предназначен для зачистки остаточной насыпи зерна в зернохранилищах силосного типа, надежен и высокопроизводителен

Решает проблему неровных полов в большинстве построенных силосов, в отличие от классических зачистных шнеков, не застревает и не буксует на неровностях

Секции транспортера соединяются между собой шарнирно, что невозможно для аналогов винтового типа.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАЧИСТНЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ ПЕРЕД ШНЕКОВЫМИ

- ПЕРЕМЕЩАЕМОЕ ЭЛАСТИЧНЫМИ СКРЕБКАМИ ЗЕРНО ПРАКТИЧЕСКИ НЕ ТРАВМИРУЕТСЯ
- МОГУТ РАБОТАТЬ НА НЕРОВНЫХ ПОЛАХ БЕЗ СНИЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- БЕЗОПАСНЫ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА – ОТСУТСТВУЕТ ОПАСНОСТЬ ЗАХВАТА И НАМАТЫВАНИЯ ОДЕЖДЫ НА ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВИНТ ШНЕКА
- МОЩНОСТЬ ГЛАВНОГО ЭЛЕКТРОПРИВОДА В ДВА РАЗА МЕНЬШЕ, ЧЕМ У ШНЕКОВОГО ТРАНСПОРТЕРА ПРИ ОДИНАКОВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЖЕНА ОПАСНОСТЬ ВЗРЫВА ПЫЛЕВОЗДУШНОЙ СМЕСИ ВНУТРИ СИЛОСА, ТАК КАК С БЕТОННЫМ ПОЛОМ КОНТАКТИРУЮТ НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ СКРЕБКИ, ОПАСНОСТЬ ИСКРЫ СВЕДЕНА К НУЛЮ
- СТОИМОСТЬ ТРАНСПОРТЕРОВ С ЭЛАСТИЧНЫМИ СКРЕБКАМИ ПРАКТИЧЕСКИ НЕ ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ТАКОВОЙ ДЛЯ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ ШНЕКОВЫХ С АНАЛОГИЧНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ



- РАБОТА ЗАЧИСТНОГО ТРАНСПОРТА ВНУТРИ СИЛОСА ПРОИСХОДИТ БЕЗ ПРИСУТСТВИЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА
- ПОСЛЕ ПОВТОРНОГО ПРОХОДА ПОЛ СИЛОСА ОСТАЕТСЯ ЧИСТЫМ
- СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА ПРИ ПОЛНОМ ПОГРУЖЕНИИ В ПРОДУКТ И ОБРУШЕНИИ НАВИСАЮЩЕЙ МАССЫ

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Номинальная производительность с натурай исходного материала 780 кг/м ³ при влажности 14%, т/ч	150
Габаритные размеры (Д/Ш/В), мм, не более	16 350 1 395 10 20
Тип	самоподвижной
Привод	электрический
Вид потребляемой энергии	переменный ток напряжением 380 В, частотой 50 Гц
Мощность, кВт, не более	7,5
Масса с комплектом рабочих органов, кг, не более	1 592
Диаметр колес, мм	460 ± 10

ПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА

Представляют собой хопперный бункер для приема сырья с автотранспорта и с ж/д транспорта. Возможно использование пологонаклонного или ленточного транспортера. Опционально комплектуются автомобилеразгрузчиком – мощной решеткой для проезда по ней автотранспорта и предотвращающей попадание посторонних предметов в него, устройством регулировки производительности транспортного оборудования.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Объем, м ³	32-150
Длина, мм	7 000-40 000
Производительность выгрузки, т/ч	10-500



ВЫШКИ НОРИЙ

ГАБАРИТЫ

1 600 x 1 600 мм

2 500 x 2 500 мм

3 000 x 3 300 мм

4 200 x 3 300 мм

4 200 x 3 700 мм

Возможно производство вышек двух типов: с наклонными лестницами и вертикальными

Несущие металлоконструкции для крепления и обслуживания норий полностью соответствуют требованиям промышленной и противопожарной безопасности. Выполнены из оцинкованных профилей высокой прочности на болтовых соединениях. Имеют наклонные лестницы с перилами и промежуточными площадками для отдыха. Есть конструктивные решения для разных типов ковшовых элеваторов с возможностью установки от 1 до 8 агрегатов. Дополнительно комплектуются промежуточными площадками обслуживания норий, усилителями для примыкающих к конструкции галерей. Характеризуются быстрым возведением конструкции (2-4 дня для сборок высотой до 30 метров), надежным исполнением, эстетикой, преимуществом по цене в сравнении с аналогами, выполненными из черного металла.



ЗАЧИСТНЫЕ ШНЕКИ



Модели серии AS

Предназначены для зачистки остаточной насыпи зерна в зернохранилищах силосного типа. Используются для выгрузки последней порции зерна во всех плоскодонных силосах.



производительность
25 – 150 т/ч

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

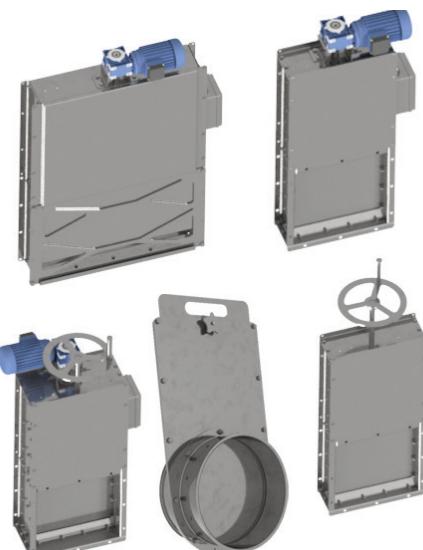
НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЗНАЧЕНИЕ		
Производительность, т/ч	120		
Диаметр силоса, м	993-1451	1528-2139	2215-3208
Суммарная установленная мощность, кВт	7,5	11	15
Длина, мм	4 620 - 7 440	4 620 - 9 725	4 620 - 15 760
Ширина, мм		1480	
Высота, мм		1390	

САМОТЕЧНЫЕ УСТРОЙСТВА

Задвижки

РЕДЛЕРНАЯ ЗАДВИЖКА

Для разгрузки конвейеров (ручная / комбинированная).



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЗАДВИЖКА

Для разгрузки сухого продукта из бункеров, хранилищ.



ШИБЕРНАЯ ЗАДВИЖКА

Возможны варианты исполнения с креплением под хомут и под фланец.



ПЕРЕКИДНЫЕ КЛАПАНЫ

Клапан перекидной с электроприводом предназначен для регулирования выгрузки-загрузки зерна и продуктов его переработки путем перенаправления потоков в самотеках.



Официальная сервисная служба



Оригинальные запасные части

ОПЫТНЫЕ И КВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ СПЕЦИАЛИСТЫ СЕРВИСНОЙ СЛУЖБЫ ГОТОВЫ ОКАЗАТЬ ОПЕРАТИВНУЮ ПОДДЕРЖКУ В ЛЮБОЙ ТОЧКЕ МИРА



УСЛУГИ

- ШЕФ-МОНТАЖ И ПУСКОНАЛАДКА ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ЭЛЕВАТОРОВ, КОМБИКОРМОВЫХ ЗАВОДОВ, ОБЪЕКТОВ ПО ХРАНЕНИЮ, ОЧИСТКЕ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ
- ОБСЛЕДОВАНИЕ ОБЪЕКТОВ И ПОДГОТОВКА ПО МОДЕРНИЗАЦИИ И ПОВЫШЕНИЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ПОЛНОЕ ОБУЧЕНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ



ПОСЛЕ ИСТЕЧЕНИЯ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА ВЫ ВСЕГДА МОЖЕТЕ ОБРАТИТЬСЯ В СЕРВИСНУЮ СЛУЖБУ:

- ДЛЯ ЗАМЕНЫ ИЗНОСИВШИХСЯ УЗЛОВ ДАЖЕ ЧЕРЕЗ 10 ЛЕТ С МОМЕНТА НАЧАЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ



ГАРАНТИЙНАЯ / ПОСЛЕГАРАНТИЙНАЯ ПОДДЕРЖКА

Мы предоставляем гарантийные обязательства на срок в 12 месяцев. В течение этого периода клиент получает всестороннюю поддержку от официальной сервисной службы компании по обслуживанию и ремонту зерноочистительных машин, конвейеров, зерносушилок, силосов и другого оборудования. Квалифицированные специалисты в кратчайшие сроки:

- отвечают на интересующие Вас вопросы
- подготавливают рекомендации по преодолению возникших сложностей
- оперативно подберут необходимый состав запчастей и расходных материалов
- выполняют оперативный ремонт

- для получения услуг по плановому обслуживанию и профессиональному ремонту с гарантией полного восстановления работоспособности

- для приобретения всего спектра качественных оригинальных комплектующих



ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК



KOBLIK.RU

394056, Россия, г. Воронеж, ул. Солдатское поле, д. 285/5
Тел. +7 (473) 206-77-77 info@koblik.ru

Дилерский центр в Вашем городе

